

RECORD POWER

ESTABLISHED 1909®

Katalog základního sortimentu

Zbrusu nová řada příslušenství Coronet Hawk a Falcon k soustruhům, vyráběná ve Velké Británii.

Viz strany 17-19



Over
100
years
Experience • Knowledge
Support • Expertise



Platí od 1.9.2021

ŽIVÉ VYSÍLÁNÍ OD RECORD POWER

Viz strany 4-5

Vítejte

V uplynulém roce se toho ve společnosti Record Power událo mnoho a my jsme rádi, že vám můžeme přinést novinky z celé naší celosvětové komunity dřevozpracovatelů a podělit se s vámi o některé skvělé nové produkty.

V době vrcholící pandemie v roce 2020 se mnoho z nás věnovalo práci se dřevem, protože výluky a omezení po celém světě znamenaly delší pobyt doma a pro mnohé nečekaný volný čas. Příliv nových truhlářů znamenal také větší celosvětovou poptávku po našich výrobcích a my bychom rádi přivítali ty nové truhláře, kteří se připojili ke komunitě Record Power, a také bychom chtěli srdečně poděkovat všem našim zákazníkům, starým i novým, za Vaši trvalou podporu a nadšení.

Spojení dřevozpracující komunity v letech 2020 a 2021 bylo pro mnohé záchranným lanem a velmi povzbudivým znamením síly oddanosti našemu tvůrčímu úsilí. Nic neztěšovalo tohoto ducha komunity tak, jako iniciativa Live Sessions, náš bezplatný online vzdělávací a inspirativní zdroj pro všechny nadšence práce se dřevem. Ta byla zavedena koncem roku 2020 s cílem oslovit naši celosvětovou zákaznickou základnu a sblížit ji prostřednictvím programu fantastických živých ukázek od profesionálních truhlářů a soustružníků. Tento bezplatný zdroj nabírá na síle a my Vás všechny vítáme, abyste se k nám připojili, pokud jste tak ještě neučinili - více informací o tom, jak se přihlásit a zúčastnit, najdete na stranách 4 a 5.

Naše výrobní produkce ve Velké Británii se stále zvyšuje, a to zavedením naší zcela nové řady vysoce kvalitního příslušenství pro soustruhy, které je stejně jako naše odsávací prachu CamVac a soustružnické nástroje vyráběno přímo v naší firmě, naším vlastním týmem kvalifikovaných konstruktérů a inženýrů. Koncem roku 2020 jsme s hrdostí získali oprávnění používat na těchto výrobcích prestižní značku Made in Sheffield a pro rok 2021 máme ještě skvělejší zprávu - nyní jsme také členy oficiální organizace Made in Britain, která oceňuje náš závazek k výrobě ve Spojeném království. Právě tento závazek a investice nám umožňují pokračovat ve vývoji stále se rozšiřující řady exkluzivních výrobků, abychom naší komunitě uživatelů Record Power nabídli tu nejlepší možnou kvalitu a hodnotu a maximalizovali tak radost a naplnění, které soustružení a práce se dřevem nabízí.

Tým Record Power



Živá vystoupení od Record Power

Získejte informace online a připojte se k této skvělé zábavě!



Obsah

- 4-5** Živá vystoupení Record Power – Celosvětová komunita dřevozpracovatelů

Řada soustruhů Coronet pro soustružení dřeva

- 6** Příběh modelové řady Coronet
- 7** Modelová řada soustruhů Coronet
- 8** **Coronet Herald** Litinový soustruh s elektronickou regulací otáček
- 9** **Recenze našich zákazníků:** „Co miluji na svém soustruhu Coronet Herald“
- 10-11** **Coronet Envoy** Masivní celolitinový soustruh s elektronickou regulací otáček

Soustružnické nástroje vyrobené ve Velké Británii

- 12-13** Výroba našich soustružnických nástrojů
- 14-15** Sady soustružnických nástrojů
- 16** Konstrukce soustružnických nástrojů a jejich kompletní nabídka

Řada příslušenství Coronet Hawk a Falcon pro soustruhy

- 17** **První dojmy:** Řada soustružnického příslušenství **Coronet Hawk** a **Coronet Falcon**
- 18-19** Řada soustružnického příslušenství **Coronet Hawk** a **Coronet Falcon**

Řada soustružnických sklíčidel řady SC

- 20-21** Co dělá sklíčidlo prémiovým?
- 22** Kompletní řada sklíčidel řady SC
- 23** Sada mini sklíčidla **SC1 2"**
Sada mini sklíčidla **SC2 1/2"**
- 24-25** Nabídka čelistí pro kompaktní sklíčidla **SC1** a **SC2**
- 26-27** Nabídka čelistí pro sklíčidla **SC3** a **SC4** - tabulka pro výběr čelistí
- 28** Řada sklíčidel **SC3** a **SC4** - výběr nejlepších čelistí
- 29** Sada sklíčidla **SC3**
Profesionální sada sklíčidla **SC4**
- 29-31** Nabídka čelistí pro sklíčidla **SC3** a **SC4**

Do detailu: Vědecké poznatky o odsavačích pilin a prachu CamVac
Zjistěte, co dělá tuto řadu tak účinnou a všestrannou.



Zbrusu nová řada příslušenství Coronet Hawk a Falcon k soustruhům, vyráběná ve Velké Británii.



Pásové pily

- 32-33** Průvodce kupujícím pásové pily - Proč si koupit pásovou pilu?
- 34-35** Pásová pila **SABRE-250 10"**
- 36-37** **Do detailu:** Pásové pily **SABRE-350 a SABRE-450**
- 38-39** Pásová pila **SABRE-350 14"**
Pásová pila **SABRE-450 18"**

Odsávání prachu CamVac

- 40-41** **Do detailu:** Vědecké základy odsávání pilin a prachu CamVac
- 42-43** Odsavače CamVac - mezinárodní úspěch
- 44-45** **Do detailu:**
Řada odsavačů prachu CamVac
Odsavač Compact **CGV286**
Odsavač Medium **CGV336**
Odsavač Large **CGV386**
Odsavač průmyslový **CGV486-6**
Nástěnný odsavač Compact **CGV286-3-WALL**

Formátovací pila

- 46** **TS2** Profesionální formátovací pila s kotoučem 315 mm, posuvným stolem, podpěrným rámem a posuvným příčným pravítkem
- 47** YouTube kanál Know-How
- 48** Rozšíření výroby společnosti Record Power ve Velké Británii

facebook.com/RecordPower

instagram.com/recordpower

twitter.com/RecordPower

youtube.com/RecordPowerTV

Živá vystoupení Record Power - Celosvětová komunita dřevozpracovatelů



V roce 2020 jsme spustili iniciativu Live Sessions, která má zajistit zábavu a vzdělávání během celosvětové pandemie COVID-19.

Za normálních okolností lze společnost Record Power nalézt na vybraných největších a nejlepších světových dřevařských výstavách po celém světě. Vzhledem k tomu, že výstavy aktuálně nejsou možné, zrodil se nápad přenést naši prezentaci a přístup zaměřený na vzdělávání do oblasti zpracování dřeva a zejména soustružení. Ve společnosti Record Power jsme vždy měli skvělý vztah s našimi zákazníky a Live Sessions je pro nás ideální příležitostí, jak projevit vděčnost mnoha našim věrným uživatelům po celém světě a přinést něco zajímavého této komunitě, kterou tak hrdě podporujeme.

Live Sessions vznikly jako projekt profesionálního australského soustružníka dřeva Thea Haralampoua a Mikea Daviese, člena novozélandského týmu Record Power, kteří společně připravili první online ukázkou pro online show Americké asociace soustružníků dřeva v roce 2020. Mike a Theo rychle rozpoznali neuvěřitelný potenciál těchto akcí a neúnavně pracovali na rozvoji tohoto formátu do podoby, která se nyní nazývá Record Power Live Sessions. Vzhledem k růstu popularity a rozvoje Live Session se aktuálně zapojuje ještě více světoznámých soustružníků dřeva.



Díky odlišnému přístupu než u mnoha jiných online předváděcích akcí se Live Sessions účastní odborný panel spolumoderátorů, kteří pomáhají odpovídat na dotazy diváků, nabízejí rady a pokyny a pomáhají zaměřit se na nejkritičtější části předváděcích akcí. Velkou výhodou Live Sessions je možnost diváků vidět akci zblízka a z několika úhlů. To skutečně pomáhá divákům ocenit a pochopit předváděné techniky se skutečnou názorností.

V současné době jsou v panelu Lan Symes a Russ Brooks z Austrálie a Carl Burn ze Skotska. Kromě toho se nyní pravidelně objevují hosté, mezi něž dosud patřili Andrew Hall z Velké Británie a Pat Carroll z Irska, kteří jsou uznávanými a známými profesionálními demonstrátory. Andrew je nyní také demonstrátorem Live Sessions a s rozvojem Live Sessions se k němu připojí další světově uznávaní soustružníci.

Tento panel koordinuje Mike, který je hlavním hostitelem. Během přestávky každého sezení Mike sdílí výběr prací diváků, z nichž většina jsou jejich vlastní verze projektu z předchozího týdne, což ukazuje, jak inspirativní jsou Live Sessions, a celý tým může oslavovat úspěch těchto příspěvků, což pomáhá vytvářet skutečnou komunitu nadšených soustružníků.



Právě tento pocit budování celosvětové komunity je klíčem k úspěchu Live Sessions.

Protože ukázky probíhají živě, panuje kolem nich skutečné vzrušení, protože diváci se nemohou dočkat, až se seznámí s nejnovějšími projekty, budou moci komunikovat s týmem a podívat se, na čem pracují kolegové nadšenci z celého světa. Od skromných začátků v roce 2020, kdy na první relaci přišlo 45 diváků, je nyní fantastické vidět, že se každý týden vracejí stejné tváře a také neustálý příliv nových diváků - relace nyní navštěvuje více než 1 000 účastníků a informace o této vzrušující celosvětové komunitě soustružníků se velmi rychle šíří.

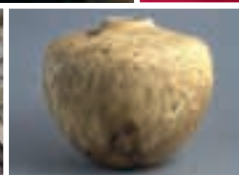
Theo Haralampou předvádí ze své dílny v Brisbane v Austrálii, jak soustružit misku s kůrou z australského dřeva beefwood.



Hotová mísa ze dřeva beefwood s kůrou.



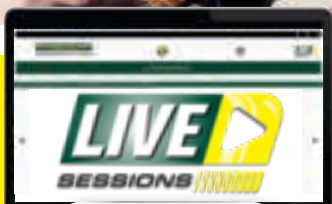
Ukázka barev, texturování a vroubkování.



Andrew Hall hraje na elektrickou kytaru Blues Bowl ze své dílny v hrabství Durham v Anglii.



Každý účastník má výhled z první řady, vizualizaci zblízka a několik úhlů pohledu, aby divák získal co nejlepší zážitek z ukázek v Live Session. Mike a jeho spolukomentátoři pomáhají odpovídat na dotazy v chatu a předávají dotazy diváků předvádějícímu.



VÍTEJTE

Chcete-li získat veškeré podrobnosti o všech nadcházejících živých relacích, navštivte web **recordpowertv.com** a kliknutím na odkaz pro registraci se zaregistrujte.

Příběh modelové řady **Coronet**



Společnost Record Power má dlouholeté zkušenosti s výrobou kvalitních soustruhů již od roku 1945 - přibližně tedy 75 let zkušenosti a znalostí. Naše soustruhy si získaly silnou reputaci jako dobře konstruované a robustní stroje a jsme hrdí na své dědictví.



Nicméně mnoho z návrhů mělo za posledních 25 let jen minimální změny a úpravy, a přestože existuje silný argument jako „pokud se nerozbije, neopravujte to“ - cítili jsme, že je nyní možné naše stroje vylepšit a vyvinout tak novou řadu vhodnou pro širokou oblast nadšenců pro soustružení dřeva.

Model Coronet Herald byl prvním z těchto projektů a zaznamenal obrovský úspěch. Naším záměrem bylo vytvořit stroj, který by byl nejlepší ve své třídě pro umístění na pracovní stůl - všestranný a dostatečně schopný, aby jej bylo možné v případě potřeby použít i jako samostatně stojící stroj. Stal se populární napříč širokým spektrem uživatelů od prvních soustružníků, kteří chtěli stroj, který splní jejich očekávání. To je také často vidět na profesionálních demonstračních videích, učebnách, kde jeho kompaktní rozměry popírají jeho výkon, točivý moment a schopnosti. Herald je univerzální a velmi schopný „kompaktní stroj“, který může splnit vše, co uživatel potřebuje.



V dalším kroku jsme však chtěli najít rovnováhu mezi skvěle schopným a kompaktním strojem, jako je HERALD, a velkými, těžkými soustruhy určenými hlavně pro rozměrné soustružení. To je případ, pokud se většina Vašich projektů týká velkých misek, talířů nebo dutých nádob.

Chtěli jsme stroje větší než Herald, s větším výkonem a hmotností - vhodnější pro ty uživatele, kteří obrábí více velkých a nevyvážených kusů dřeva - ale stále jsou dostatečně kompaktní a uživatelsky přívětivé, aby byli skutečně „všestrannými“. Je jedno, zda budete vyrábět malý šperk, nebo obrovský talíř až do průměru jednoho metru.

A tak byly navrženy modely ENVOY a REGENT. Užitná kapacita mezi hroty, kterou lze v případě potřeby snadno prodloužit pomocí litinového lože. Velká kapacita nad ložem s otočným vřeteníkem. Celolitinová konstrukce, včetně dodávaného litinového stojanu, spousta síly a točivého momentu, činí tyto soustruhy ideální pro ty nejnáročnější úkoly.

HERALD je skvělou volbou pro menší workshop a dílny, všeobecné použití a kohokoli, kdo se chce zabývat soustružením až do průměru 355 mm nad ložem, což je drtivá většina lidí. Ale pro ty, kteří chtějí větší soustruh, výkon a kapacitu pro pohodlnější řešení větších projektů nebo pravidelné točení předmětů nad průměr 355 mm - jsou Envoy and Regent skvělou volbou.

Modely Envoy and Regent mají stejný design - rozdíly jsou pouze ve výkonu a technických parametrech každého ze soustruhů. Regent je navržen jako špičkový stroj ve své třídě s velkorysou kapacitou, více než dostatečným výkonem motoru, využívající měnič otáček a elektroniku. Envoy je navržen tak, aby nabízel téměř stejný výkon jako Regent za nižší cenu. Má tedy o něco menší kapacitu a motor s nižším výkonem (i když nabízí více výkonu než konkurenční soustruhy) a měnič napětí OEM, který udržuje náklady na nižší úrovni, aniž by však ztratil příliš mnoho schopností. Oba stroje nabízíme s naší výjimečnou, pětiletou zárukou.



Modelová řada soustruhů Coronet



1



Vhodný pro začátečníky i profesionály, kapacita 355 mm (14 ") nad ložem a vzdálenost mezi hroty 508 mm (20") (lze i prodloužit) vám dává prostor pro začátek Vaší cesty k soustružení dřeva s vědomím, že máte dostatečný rozsah výkonu, kroutícího momentu a otáček pro vše, co Vám přijde do cesty.

Coronet Herald se hodí k instalaci na pracovní stůl, ale díky předávnému podstavci (není součástí základní výbavy) z něj uděláte samostatně stojící soustruh. Soustruh lze doplnit o prodloužené lože a různé typy podpěr pro práci s většími průměry. Soustruh je vybaven plně otočným vřeteníkem s aretací v jakékoliv poloze. To je ideální pro soustružení mimo lože. U modelu Coronet Herald jsme vylepšili samovysouvací koník, který nabízí ještě vyšší výkon u již tak skvělého a všestranného soustruhu.

2



Nyní přeskočíme na větší váhu, velikost a kapacitu, přesto neohrozíme úroveň detailů a funkčnosti. Envoy je dodáván s litinovým podstavcem, který dodává soustruhu maximální stabilitu. Hmotnost litinového podstavce a litinové lože podporuje o 360 ° otočný vřeteník a samovysouvací koník a umožňuje uživateli snadno soustružit nejen misky s větším průměrem, ale i nevyvážené dřevo a duté nádoby, které vyžadují podporu a přesnost . Navíc umožňuje jemnější práce a menší projekty, kterých lze snadno dosáhnout díky výkonnému motoru 1,5 kW. V případě potřeby můžete také vyměnit podpěru nástroje za větší a prodloužit lože.



3



Celou řadu jsme doplnili o Coronet Regent a tím Vám dáváme ještě více síly a kapacity do již tak fantastického soustruhu. Posílením výkonu motoru na 2 kW s točnou kapacitou nad ložem 460 mm (18 ") začnete cítit výkon, točivý moment a schopnosti, které řada Coronet nabízí. Regent si opravdu přijde na své s větší a těžší prací. Vaše představy přestanou být jen snem, ale stanou se realitou, protože víte, že stroj je schopen zvládnout vše, co na něj upnete. Přidejte si zážitek a pohodlí pomocí prodloužení a výsuvné podpěry pro soustružení mimo lože a získáte tak dokonalý stroj pro vaši dílnu.

Stručný přehled: Coronet Herald, Envoy and Regent

	HERALD	ENVOY	REGENT
Maximální průměr mimo lože:	533 mm (21")	1000 mm (39")	1000 mm (39")
Maximum mezi hroty:	508 mm (20")	610 mm (24")	610 mm (24")
Maximum otáčení přes lože:	355 mm (14")	410 mm (16")	460 mm (18")
Otáčky vřetene:	95-3890 rpm	250-3800 rpm	250-3800 rpm
Příkon motoru:	1 kW	1,5 kW	2,0 kW
Výkon motoru:	0,75 kW	1,1 kW	1,5 kW
Závít vřetene:	M33 x 3,5	M33 x 3,5	M33 x 3,5
Kužel:	MK2	MK2	MK2
Hmotnost:	48 kg (bez stojanu)	140 kg	145 kg
Rozměry:	D870 x Š290 x V252 mm	D1435 x Š540 x V1190 mm	D1475 x Š540 x V1235 mm
Prodloužené lože:	406 mm	525 mm	525 mm
Standard podpěra nástroje:	203 mm	305 mm	305 mm
Podpěry k dokoupení:	127, 254 a 305 mm	102, 152 a 203 mm	102, 152 a 203 mm
Výška vřetene:	340 mm od podpěr, se stojanem 1080 mm od podlahy a 1135 mm od podlahy se stojanem a podpěrami	1190 mm od podlahy	1210 mm od podlahy

Coronet Herald Litinový soustruh s elektronickou regulací otáček

Tento soustruh od společnosti Record Power představuje vrcholný produkt díky mnoha desetiletí odborných znalostí v oblasti výroby vynikajících soustruhů na dřevo. Tento stroj je vyvinutý s pomocí profesionálních i hobby soustružníků. Jsme přesvědčeni, že jsme vyrobili špičkový soustruh pro soustružníky i truhláře na všech úrovních. Díky řadě navržených inovativních řešení, vlastností a výkonnosti modelu Herald daleko přesahují to, co stroj s touto velikostí byl schopen udělat dřívě. Coronet Herald je profesionální soustruh s výkonem za skvělou cenu.

V moderním kontextu reflektuje dědictví společnosti Record Power v podobě soustruhu s elegantním a přehlednějším designem. Stejně jak skvěle vypadá, soustruh Herald také skvěle pracuje - díky vývoji, ergonomii a kvalitě je výroba potěšením a přináší tak skvělé výsledky. Obrovskou výhodou tohoto soustruhu je otočný vřeteník o 360°, který umožňuje soustružení mimo lože a díky tomu je možné soustružit mísy o velkých průměrech. Zároveň je díky tomu vhodný pro levostranné soustružníky.

Indexace vřetene

Umožňuje nastavení polohy vřetene do 24 pozic.

Nejmodernější motor a plně elektronická změna otáček

Motor s příkonem 750 W je vybaven nejnovější technologií motoru, která poskytuje obrovské množství kroutícího momentu, srovnatelnou se soustruhy s dvojnásobnou velikostí.

Otočný a posuvný vřeteník

Obrovskou výhodou tohoto soustruhu je otočný vřeteník o 360°, který umožňuje soustružení mimo lože a díky tomu je možné soustružit mísy o velkých průměrech. Zároveň je díky tomu vhodný pro levostranné soustružníky.

Ložiskový systém pod vřeteníkem umožňuje jeho umístění v oblíbených polohách. Vřeteník lze v případě potřeby také posunout podél lože soustruhu.

Litinová opěrka nástrojů

Díky opěrce nástrojů o průměru 25 mm pomáhá minimalizovat vibrace a zajišťuje hladší a snadnější chod.

Cam Lock

Držák opěrky nástrojů je okamžitě zajištěn na místě pomocí snadno použitelného vačkového zajišťovacího systému.

Nový modernizovaný koník

V návaznosti na inovativní konstrukci stroje Herald jsme nyní na základě konzultací s řadou odborníků a profesionálů v oblasti soustružení dřeva vylepšili koník, který nabízí ještě vyšší výkon, snadnější použití a funkčnost. Především jsme přidali oblíbenou funkci samovysování, což znamená, že příslušenství koníku lze vyjmout pouhým otáčením ručního kola, dokud se z pinoly nevysune. Kromě toho je nyní samotná pinola rychle a bezpečně zajištěna na svém místě pomocí nového mechanismu cam-lock. Celková konstrukce byla vylepšena zvětšením velikosti a hmotnosti odlitku, prodloužením těla a olověný šroub pinoly nyní zůstává bezpečně uvnitř pinoly ve všech polohách. Zároveň byl také vylepšen tvar ručního kola, který je nyní větší a těžší, což ještě více usnadňuje pohyb a přispívá ke skvělému designu a ergonomii modelu Herald.

16228 Coronet Herald Koník MK2

"Zjistil jsem, že soustruh je radost používat." Pokud jde o funkčnost, zvládl vše, co jsem od něj požadoval. Myslím, že je to skvělý mini-soustruh, který vyhoví potřebám mnoha soustružníků, kapacitně i prostorově.

Woodturning 317

"Přesahuje moje očekávání na míle daleko!" Velikost je ideální pro všechny s omezeným prostorem, má vynikající kapacitu a je opravdu velmi tichý ... Record Power má určité vítěze."



Online recenze

Zobrazeno včetně stojanu



Dostupné video: youtube.com/RecordPowerTV

VOLITELNÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ:



16015
Stojan



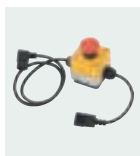
16013 Litinový výložník



16011 Litinové prodloužení lože o 406 mm



16012 Podpěrné patky



16208 Spínač nouzového zastavení



16211 Opěrka nástroje 13 cm



16213 Opěrka nástroje 25 cm



16214 Opěrka nástroje 30 cm

SPECIFIKACE

Maximální průměr mísky: 533 mm (21")	Otáčky vřetena: 95-3890 ot./min	Závít: M33 x 3,5	Rozměry: D870 x Š290 x V252 mm
Maximum mezi hroty: 508 mm (20")	Příkon motoru P1: 1 kW	Kužel: MK2	
Maximální točení přes lože: 355 mm (14")	Výkon motoru P2: 0,75 kW	Hmotnost: 48 kg	

Recenze našich zákazníků: „Co miluji na svém soustruhu Coronet Herald“

Zeptali jsme se na názor uživatelů soustruhů Coronet Herald, jak se jim daří práce soustruhem po mnoha hodinách intenzivního používání, v hobby i profesionálním prostředí.

“Jako učitel považuji Coronet Herald za perfektní soustruh, protože studenti se u stroje velmi rychle cítí dobře.” Jelikož je to robustní stroj, velmi dobře obstojí i při nepetržitém používání nezkušenými rukama.

Herald je velmi kompaktní soustruh, takže se v něm studenti snadno orientují. Přechod z jednoho nastavení do druhého je snadno pochopitelný, vyjmutí hrotu z vřetene pro skřídlo nebo čelní desku je snadné díky jednoduchému přístupu přes vřeteník a závit M33 umožňuje rychlé a snadné připojení.

Jako soustružník považuji univerzálnost Heraldu za velký přínos při soustružení některých komplikovaných předmětů. Nastavení stroje, použití funkce zpětného chodu i snadná změna polohy opěrky nástroje je velmi rychlá.

Přiřadit prostor v dílně jakémukoli stroji je velké rozhodnutí, ale protože Coronet Herald má kompaktní rozměry, bylo snadné jej integrovat do dílny, která musí být univerzální.

Paul Riddler, profesionální soustružník a učitel



“Mám tři soustruhy Coronet Herald pro výuku svých týdenních skupinových kurzů a je pro všechny velmi snadné rychle pochopit intuitivní ovládání, abychom se mohli soustředit na techniky soustružení.” Posuvný a otočný vřeteník umožňuje snadné nastavení polohy při otáčení mísy a je výhodou pro leváky, pro které je nepraktické otáčet se přes lože.

Robustní litinová konstrukce zajišťuje stabilní platformu pro soustružení větších předmětů a umožňuje větší kontrolu při soustružení malých kusů pomocí koníku.

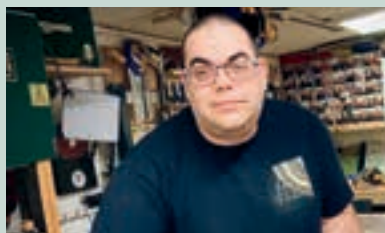
To vše spolu s 5letou zárukou od společnosti Record Power činí ze stroje snadnou volbu. Celkově mě výkon Coronet Herald velmi potěšil.”

Andy Fortune, profesionální soustružník

“Používám Coronet Herald už více než dva roky a stále jsem ohromen tím, jak je schopný.” Existuje mnoho funkcí, které se mi líbí, ale hlavní výhodou tohoto soustruhu, kromě jeho extrémně vysoké kvality, je jeho otočný vřeteník. Žádný jiný soustruh v této velikosti toto zařízení nemá, a pokud máte malou dílnu, do které se vejde jen malý soustruh, je to něco, co je na prvním místě v seznamu.

Soustružil jsem na Heraldu mnoho věcí, od per až po mísky o průměru 55 cm a všechno mezi tím. Také mě ohromil výkon tohoto soustruhu, a když jsem točil obrovskou mísou, ani tehdy mě nezklamal.

Pro každého, kdo má malou dílnu nebo někoho, kdo hledá cestovní nebo druhý soustruh, je Herald jediným strojem.”



John Clothier, známý YouTube soustružník



“Myslím, že Coronet Herald je jedním z nejuniverzálnějších soustruhů na trhu a je to můj oblíbený.” Je to jeden ze 6 soustruhů, které vlastním. Není největší, ale má skvělou stabilitu, výkon, točivý moment a přesnost. Otočná hlava je bonus navíc, který jsem nikdy předtím neměl. S velkou lehkostí mohu točit velké, suché, nevyvážené dřevo na mísy, a poté otočit vřeteník dozadu a zase pokračovat na jiném projektu. Herald používám už téměř tři roky. Předvedl jsem ho již na mnoha výstavách a je stále stejně přesný a jednoduchý na ovládání.”

Theo Haralampou, profesionální soustružník a učitel



“Soustruh Record Coronet Herald je neskutečně užitečným doplňkem mé dílny, má tolik kvalitních a užitečných doplňků, z nichž mnohé jsou již v základní výbavě stroje, jako je 24bodové indexování, otočný vřeteník a mnoho dalšího.” Umožňuje také prodloužit lože, pokud hledáte delší vřetenový soustruh.

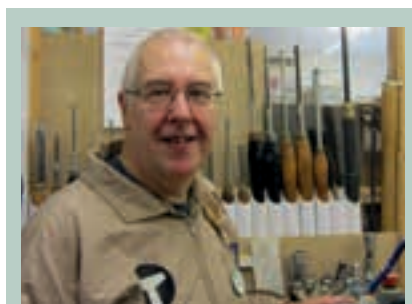
Můj soustruh používám téměř každý den a nikdy mě nezklame. Je také velmi snadný na údržbu a servis, a to pomocí online výukových programů.

Vážně robustní a výkonný mini soustruh pro profesionály i fandky.”

Dave Lowe RPT, profesionální soustružník



Podívejte se na video, co se mi na mém **Herald**u líbí:
youtube.com/RecordPowerTV



“Coronet Herald je můj hlavní soustruh pro práci a výuku.” Jako profesionální soustružník potřebuji soustruh, na který se mohu spolehnout, a který pokrývá všechny mé potřeby. Výkonný, tichý motor a jeho volitelné otáčky nabízejí za tu cenu neuvěřitelně dobrý soustruh. Zvládne malé projekty, ale i velké předměty s točením nad ložem a ještě větší s podpěrami. Díky otočnému vřeteníku je to ideální řešení i pro leváky při soustružení misek. Soustruh používám od roku 2018 a nevyměnil bych ho.”

Philip Greenwood RPT, profesionální dřevorubec a učitel



“Na to, že je nejmenší z celé řady soustruhů Coronet, je to určitě pořádný nářez! Podle mého názoru je Herald nejvýhodnějším soustruhem ve své cenové kategorii. Poté, co jsem s Heraldem pracoval od doby, kdy byl poprvé k dispozici, a poté, co jsem ho porovnal s jinými soustruhy ve stejné cenové kategorii, je pro mě absolutní jedničkou.”

Andrew Hall RPT, profesionální soustružník dřeva a lektor učitel

Coronet Envoy Masivní celolitinový soustruh s elektronickou regulací otáček

Soustruh Coronet Envoy je zcela nový model, který patří do exkluzivní řady soustruhů Coronet od společnosti Record Power. Tento model je ideální pro soustružníky, kteří pravidelně potřebují silný, stabilní soustruh s dostatečnou kapacitou ve velkém měřítku. Je navržen jako další vývojový stupeň od menšího soustruhu Coronet Herald a vyznačuje se masivními litinovými nohama, které poskytují dostatečnou ochranu před vibracemi při soustružení nevyvážených kusů dřeva.

Modely Envoy a Regent nabízejí ve své třídě bezkonkurenční poměr cena/výkon, aniž by došlo ke snížení kapacity nebo funkcí. Mají stejnou konstrukci i funkce, nabízejí elektronickou regulaci otáček, otočné a posuvné hlavy, funkci zpětného chodu a masivní litinovou konstrukci - avšak za cenu, která je běžná u menších nebo méně vybavených soustruhů.

Soustruh Envoy byl navržen tak, aby nabízel maximální kapacitu a výkon, které mnoha soustružníkům postačí pro jejich práci. Točný průměr 410 mm nad ložem a výkonný motor 1,1 kW.

Regent je největší soustruh řady Coronet se zvýšeným prostorem nad ložem – 460 mm a výkonnějším motorem 1,5 kW. Tento soustruh je ideální volbou pro nejnáročnější soustružníky.

Volitelný litinový nástavec je určen pro každého, kdo vyžaduje maximální délku mezi hroty.



Otočný vřeteník

Na rozdíl od většiny litinových soustruhů lze vřetení Envoy otáčet o 360°, což maximalizuje přístupnost a činí z tohoto soustruhu ideální stroj i pro leváky, protože při změně směru otáčení běží plně proti směru hodinových ručiček.

Indexace vřeteníku umožňuje uzamčení v různých polohách.



Výkonný motor a elektronická regulace otáček

Motory poskytují více než dostatek energie pro manipulaci s velkými dílci a okamžitá změna rychlosti je dosažena pomocí snadno přístupného ovládacího panelu. Je také možné otočení v opačném směru, což je ideální pro broušení.



Ruční kolo

Vřeteníky mají ruční kolo pro otáčení vřetení, což usnadňuje montáž příslušenství na vřeteníku.

Přemístitelný ovládací panel

Ovládací panel může být umístěn kdekoli na soustruhu pomocí silného magnetu. Ideální při soustružení velkých dílců, které mohou omezit přístup k pevnému ovládacímu panelu, namontovanému na vřeteníku, jako to bývá na mnoha konkurenčních strojích.



Zobrazen:
Coronet Regent

SPECIFIKACE	ENVOY	REGENT
Maximální točný průměr mimo lože:	1000 mm (39")	1000 mm (39")
Maximální délka mezi hroty:	610 mm (24")	610 mm (24")
Maximální točný průměr přes lože:	410 mm (16")	460 mm (18")
Otáčky vřetení:	250-3800 ot/min	250-3800 ot/min
Příkon P1:	1,5 kW	2,0 kW
Výkon P2:	1,1 kW	1,5 kW
Závít:	M33 x 3,5	M33 x 3,5
Kužel:	MK2	MK2
Hmotnost:	140 kg	145 kg
Rozměry	D1435 x Š540 x V1190 mm	D1475 x Š540 x V1235 mm



**Zamykání a indexování
vřetena pro vysoké zatížení**
Poskytuje vřetenu bezpečné
držení v libovolné poloze a
poskytuje funkci 24bodového
indexování.



3-stupňová řemenice

Pro maximální všestrannost je k dispozici třístupňová řemenice. Pro většinu práce je střed řemenice ideální a poskytuje vhodné otáčky. Spodní část má obrovský točivý moment pro těžké soustružení při nízké rychlosti a horní část umožňuje přístup k nejvyšším otáčkám. Poloha hnacího řemenu je vidět skrz kontrolní okénko vřetenu.

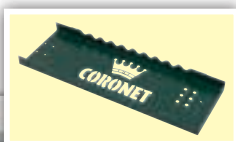
Držák opěrky nástrojů pro vysoké zatížení

S průměrem stopky 25 mm poskytuje opěrka dostatečnou stabilitu i v okrajových oblastech a také snižuje přenášené vibrace, aby bylo možné získat dokonalý obrobek.



Aretace držáku opěrky

Držák opěrky nástrojů a koník jsou okamžitě zajištěny pomocí snadno použitelného excentrického systému.



**Kapacita
soustružení
misek mimo lože
až do průměru
1000 mm.**



17700 Police na nástroje pro Coronet Envoy a Regent

VOLITELNÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ:



17500 Litinový výložník

17600 Prodloužení litinového lože o 525 mm

17700 Police na nástroje pro Coronet Envoy a Regent

12401 10 cm opěrka nástrojů (stopka 25 mm)

12402 15 cm opěrka nástrojů (stopka 25 mm)

12403 20 cm opěrka nástrojů (stopka 25 mm)

12404 30 cm opěrka nástrojů (stopka 25 mm)

Koník

Samovysouvací koníky umožňují snadné a rychlé vyjmutí příslušenství bez nutnosti použití vyrážecí tyče. Umožňuje upnutí MK2 kužele a poskytuje vynikající pevnost a tuhost.



Volitelné prodloužení a boční výložník

Pomocí těchto doplňků můžete rozšířit kapacitu obou soustruhů.



17500 Litinový výložník



17600 Prodloužení litinového lože o 525 mm



**Soustruh
Coronet Envoy**

**Soustruh
Coronet Regent**

Soustružnické nástroje jsou nejnovějším produktem, který vyrábíme v naší vlastní továrně ve Velké Británii. Přestože jsme měli mnoho let zkušeností s výrobou soustružnických nástrojů v Meadow Street v Sheffieldu před rokem 2003, tato řada nástrojů si vyžádala několik let vývoje, než se dostala na trh.

I když se jedná o jednoduše vypadající nástroj, jeho výběr je třeba dobře zvážit. Začali jsme přezkoumáním silné a slabé stránky našeho původního sortimentu vyrobeného v Sheffieldu a identifikovali jsme oblasti, které by bylo možné vylepšit. Poté jsme je srovnali s ostatními britskými výrobci, přičemž jsme také otestovali silné a slabé stránky jejich produktů.

To nás přivedlo k našim prvním sadám prototypů, které jsme poté nechali otestovat v řadě různých zemí místními profesionálními soustružníky, nadšenými milovníky soustružení a zkušenými maloobchodníky, kteří mají široké znalosti všech nástrojů na trhu.



Po mnoha měsících testování různých tvarů, velikostí a profilů nástrojů jsme konečně našli ty, které splnily naše cíle. Chtěli jsme profesionálně specifikované nástroje plné velikosti, ale stále bezpečné a snadno použitelné, a to i pro začátečníky. Naše nástroje mají masivní bukové rukojeti, které se dobře drží v ruce a nabízejí dostatečně jemné ovládání i silnou oporu pro těžké řezy. Naše profilované nástroje byly zdokonaleny tak, aby poskytovaly co nejlepší práci pro hladké a snadné řezy. Všechny naše profily byly vybrány tak, aby poskytovali univerzální nábrus pro každého uživatele a důrazem na snadné opětovné broušení.

Ať už je kvalita nebo potenciál jakéhokoli soustružnického nástroje sebelepší, funguje nejlépe pouze tehdy, když je správně nabroušen, a to je oblast, kterou mnoho uživatelů považuje za nejobtížnější. Proto mají naše nástroje plně profesionální specifikace a rozměry - včetně stejné oceli a tepelného zpracování jako většina naší britské konkurence. Máme online videa, která pomáhají ukázat, jak to udělat co nejjednodušeji a nejlevněji i se základní bruskou.

Ti, kteří mohou investovat do sofistikovanějších systémů ostření, nebo jsou zkušenějšími soustružníky, se mohou snadno přeorientovat na své oblíbené profily, pokud k tomu mají vybavení nebo dovednosti a bezpečně takové nábrusy provádějí.

Alternativní šestidílné sady často obsahují šikmé dláto namísto dvou různých velikostí upichovacích nástrojů. Šikmé dláto je velmi užitečný nástroj pro zkušené soustružníky a jeho použití může být pro začátečníky náročné. Proto jsme se do sady rozhodli zahrnout dvě různé velikosti upichovacích nástrojů, které mohou najít uplatnění při vřetenovém soustružení nebo při soustružení mís. Lze je snadno naostřit a použít u většiny projektů. Šikmá dláta nabízíme samostatně v jednotlivých řadách, takže je lze přidat do Vaší výbavy, kdykoliv budete potřebovat. Sady jsou navrženy tak, aby uživatelům pomohly začít soustružit s jistotou, a šikmá dláta prodáváme samostatně v individuálním sortimentu, takže je lze přidat do výbavy, až bude soustružník připraven.

Naší prioritou je poskytovat nejlepší kvalitu, výkon a hodnotu, jakou jsme mohli v rámci běžného cenového rozpětí na britském trhu zajistit, aby jejich používání bylo co nejbezpečnější a bylo možné je snadno přebrousit. Věříme, že jsme našeho cíle dosáhli. Vyzkoušejte naše nástroje sami a zjistěte, jak Vám vyhovují.



Počáteční proces výroby

Vřetenové a miskové struhy

Ostří jsou obráběny na moderním 3osém CNC stroji a v případě miskových struhů používáme speciální přípravky vyrobené na míru.



Hrubovací struhy

Hrubovací struh začíná život jako CNC laserem řezaný dutý profil, který se poté zahřeje na přibližně 1000 ° C a následně se obrábí do finálního profilu na míru vyrobených tvárných nástrojích.



Ploché struhy - škrabáky, upichovací nástroje a sekáče

Ty se vyrábějí jako CNC laserem řezané polotovary. Polotovary před tepelným zpracováním procházejí určitým povrchovým zpracováním, aby se odstranily stopy vytvořené procesem laserového řezání.

Tepelné zpracování

Nástroje se tepelně zpracovávají v solné lázni a poté se opět temperují na tvrdost mezi 60 a 64 HRC (stupnice Rockwell C). Hrot/vrchní část nástroje se nekálí, takže zůstává tvárná a nekřehne. Tím se snižuje riziko selhání nástroje při používání.

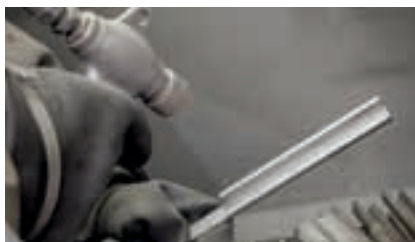


Povrchová úprava

Všechny nástroje procházejí různými úrovněmi povrchové úpravy, aby se odstranily otřepy vzniklé při tepelném zpracování.

Hrubovací, vřetenové a miskové struhy

Tepelně zpracovaný nástroj se pískuje, aby se odstranily otřepy, které se na povrchu oceli tvoří v rámci procesu tepelného zpracování. Vnější povrch nástroje pak prochází čtyřstupňovým leštěním, aby se odstranily případné zbytky a/nebo povrchové vrypky.



Podobně se žlábek nástroje očistí tvarovaným brusným kotoučem a poté se vyleští jemnou brusnou směsí, aby se odstranily stopy po předchozím procesu, čímž vznikne zcela vyleštěný žlábek.



Ploché nástroje - škrabáky, upichovací nástroje a šikmá dláta

Ploché nástroje jsou zpracovávány na poloautomatických strojích, které umožňují lepší kontrolu nad konečnou povrchovou úpravou a umožňují nám udržet stálou tloušťku hotového ostří. Nástroje procházejí čtyřstupňovým procesem dokončování, jehož výsledkem je úplné vyleštění všech čtyř ploch.



Broušení úkosu

Všechny nástroje mají ručně opracované úkosy a řezné hrany. Používají se keramická brusiva, aby se zabránilo přehřátí hrany nástroje při broušení.



Závěrečná kompletace

Nástroje se poté sestaví ručně. Čepele se zalisují do předem připravené rukojeti, na ostří se nanese ochranný vosk a poté se vloží do pouzdra, čímž jsou připraveny k distribuci do celého světa.





103720 3-dílná sada HSS nástrojů na misky

Sada obsahuje tři základní nástroje pro soustružení misek -
13mm miskový struh , **13 mm oblý škrabák** a **19 mm upichovák**.

Nástroje v našich sadách jsou naprosto stejné jako nástroje prodávané v našem plně profesionálním individuálním sortimentu. Nejedná se o žádné kompromisy ve specifikaci nebo kvalitě a byly speciálně navrženy tak, aby byly přívětivé pro začínající nebo nezkušené uživatele, kteří si obvykle kupují sady.

Stejně jako u všech našich nástrojů jsme vybrali nejbezpečnější a nejsnadněji použitelné profily, které se co nejsnadněji brousí i s nejzákladnějším vybavením, jako je malá stolní bruska. Na obalu najdete odkazy na krátká videa, která ukazují základní použití každého nástroje, jak nástroje brousit na stolní brusce, a každý nástroj je opatřen barevnou samolepkou a názvem nástroje, aby byla identifikace co nejjednodušší (což odpovídá i návodu ve videu), protože z bezpečnostních důvodů je velmi důležité nepoužívat některé nástroje při určitých operacích.

Sada pro vřetenové soustružení obsahuje hrubovací dláto, které umožňuje snadno, rychle a bezpečně opracovat materiál z hranatého na kulatý; k dispozici je vřetenové dláto pro tvarování vřeten a úzký dělicí nástroj pro upichování.

Sada na misky obsahuje miskové dláto pro tvarování a vydlabávání, škrabák pro začišťování a silnější upichovací nástroj, který lze použít nejen k oddělování v případě potřeby, ale je také užitečný pro dimenzování čepů nebo vybrání pro upevnění obrobku ve sklíčidle.

Každá sada je velmi dobře použitelná samostatně, ale při zakoupení dohromady tvoří také dobrou šestičlennou sadu, protože silnější upichovací nástroj je užitečnější pro dimenzování a těžší práce s vřetenem než upichovací nástroj dodávaný v sadě pro vřetenové soustružení.



Bezplatná online vzdělávací videa

- Ideální pro začínající soustružníky dřeva.
- Odkazy uvedené na obalu.
- Podrobně ukázáno použití každého nástroje.
- Podrobné pokyny pro jednoduché broušení krok za krokem.
- Systém barevného označení nástrojů, který pomáhá zajistit bezpečné používání správných nástrojů.



**recordpower.
co.uk/
turningtools**



103710 3-dílná sada HSS nástrojů pro vřetenové soustružení

Sada obsahuje tři základní nástroje pro vřetenové soustružení - **30 mm hrubovací struh, 10 mm vřetenový struh a 13 mm upichovák.**

Dutinové struhy

Oproti předchozímu provedení byla zesílena tloušťka stěny i jejich délka. Tloušťka stěny je u menších struhů o 85 % silnější a o 33 % delší. U dlouhých struhů je o 25 % silnější a o 48 % delší.

Rukojeť

Tvar rukojeti se výrazně změnil. Kratší 22 cm byla nahrazena 30 cm, která je nyní nejkratší z celé řady. Průměr byl zvětšen a konec rukojeti je nyní zaoblený, nikoliv hranatý, takže poskytuje uživateli větší pohodlí.

Miskový struh flétnový

Všechny miskové struhy mají vylepšený profil žlábků oproti našemu starému designu. Poloměr ve spodní části žlábků je větší a tvar žlábků je nyní spíše ve tvaru písmene "U" než "V" a je zařazen hlouběji do nástroje. To přináší znatelný rozdíl při řezání, protože při těžkých řezech je potřeba menší tlak a umožňuje to účinnější odvod hoblin.

Miskové struhy

Mají vylepšený profil drážky, který pomáhá rychle odstraňovat hobliny pro efektivnější a rychlejší řezání.



103630 Miskový struh 6 mm, rukojeť 30 cm

103640 Miskový struh 10 mm, rukojeť 30 cm

103650 Miskový struh 10 mm, rukojeť 40 cm

103660 Miskový struh 13 mm, rukojeť 40 cm

Upichovací a dělicí struhy

Slouží především k oddělování hotového obrobku. Při správné technice je lze použít také k vytváření korálků a vzorů - jde o skutečně užitečný a nezbytný nástroj.



103600 Dělicí a upichovací struh 5 mm, rukojeť 30 cm

103610 Dělicí a upichovací struh 4 mm, rukojeť 30 cm

Hrubovací struhy

Hluboké a široké drážky těchto struhů, jsou určeny pro soustružení mezi hroty na rovnoběžných kusech, odebírají materiál s velkou rychlostí. Jsou ideální pro hrubování polotovarů, ale mohou být užitečné i pro jemnější práce.



103510 Hrubovací struh 19 mm, rukojeť 30 cm

103520 Hrubovací struh 30 mm, rukojeť 30 cm

103530 Hrubovací struh 37 mm, rukojeť 40 cm

Zakulacené škrabáky

Struhy s kulatým nosem mají levé ostří, což umožňuje jejich snadné použití na vnitřních stranách misek. Ideální k odstraňování stop po drážkování a k vyhlazování.



103670 Zakulacený škrabák 13 mm, rukojeť 30 cm

103680 Zakulacený škrabák 19 mm, rukojeť 30 cm

103690 Zakulacený škrabák 19 mm, rukojeť 40 cm

103700 Zakulacený škrabák 25 mm, rukojeť 40 cm

Vřetenové struhy

Struh je vhodný zejména pro podélné soustružení (tzv. soustružení mezi hroty) dřevěných obrobků, ale i pro ostatní soustružnické techniky. Nástroj se vyznačuje mělkým žlábkem a dlouhým nábrusem, který je vhodný i pro obrábění vnější části mísy.



103540 Vřetenový struh 6 mm, rukojeť 30 cm

103550 Vřetenový struh 10 mm, rukojeť 30 cm

103560 Vřetenový struh 13 mm, rukojeť 30 cm

Šikmá dláta

Pravděpodobně nejuniverzálnější nástroj pro soustružení mezi hroty - lze s nimi dosáhnout hedvábně hladkého povrchu a lze je také použít k vytváření různých ozdobných prvků.



103570 Šikmé dláto 13 mm, rukojeť 30 cm

103580 Šikmé dláto 19 mm, rukojeť 30 cm

103590 Šikmé dláto 25 mm, rukojeť 30 cm

První dojmy: Řada soustružnického příslušenství **Coronet Hawk** a **Coronet Falcon**



“Byl jsem potěšen, že jsem mohl vyzkoušet novou sadu univerzálního otočného hrotu Coronet Falcon od společnosti Record Power. Jedná se o sadu obsahující velký robustní otočný hrot s dutým středem a utěsněnými ložisky a sadu čtyř výměnitelných hrotů. Součástí je také vyrážecí lišta pro výměnu středů.

Coronet Falcon se standardním hrotem “Traditional”

Jedná se o typ otočného středícího hrotu, který často používám a který se dobře osvědčuje v několika soustružnických situacích, umožňuje dobrou viditelnost při seřizování středícího hrotu a snadný přístup při soustružení v blízkosti koníku. Je snadné jej vyrovnat na střed nebo jej dokonce vložit do středově vrtaného kusu. Je možné jej také použít na obrobek, ve kterém již máte dutinu, za předpokladu, že průměr dutiny je menší než největší průměr kužele.

Coronet Falcon s hrotem “Detail”

Tento hrot je obroben do špičky na jednopalcovém vřetenu. Toto uspořádání poskytuje mnohem větší prostor mezi koníkem a obrobkem, a tím i více prostoru pro nástroje a brusivo při práci na konci obrobku v koníku, což je zvláště užitečné při soustružení malých kusů.

Coronet Falcon s vícezubým hrotem “Multi-Tooth”

Tento hrot je zakončen vnějším ozubeným prstencem, které rozkládají sílu koníku a zajišťují výbornou přilnavost. Výhodou je, že zabráňuje štěpení materiálu.

Coronet Falcon s hrotem pro soustružení per “Pen Turning”

Tento hrot se používá především pro soustružení per. Běžné sady pro výrobu per se obvykle skládají z trnu, na který se navlékají polotovary pera a distanční podložky/pouzdra. Krása hrotu pro soustružení per spočívá v tom, že díky němu nemusíte používat mosaznou upínací matici na trnu pera. Jakmile jsou polotovary a distanční podložky/pouzdra navlečeny na trn, jednoduše posunete koník a trn se zasune do dutého středu tohoto hrotu. Pomocí koníku pak lze nastavit velmi přesný přítlak, aby se obrobek na trnu neotáčel, a to s minimálním rizikem prohnutí trnu, které může při soustružení způsobit kmitání a špatné soustružení, které může trvale poškodit i trn.

V průběhu let jsem shromáždil velké množství otočných hrotů pro mnoho různých aplikací, ale pro soustružníky s potenciálně omezeným rozpočtem a místem může být tato sada skvělým řešením.

Tato sada je velmi pěkně zpracovaná s vynikající přesností a povrchovou úpravou. Všechny výměnné hroty by měly dlouho a bezproblémově sloužit.

Tato sada poskytuje kombinace otočných středů pro velkou část úkolů, se kterými se soustružník setkává.”

Jim Overton, známý soustružník dřeva na YouTube



Podívejte se na první dojmy z příslušenství k soustruhu zde: youtube.com/RecordPowerTV

“Již nějakou dobu používám univerzální sadu otočných středících hrotů Coronet Falcon a považuji ji za velmi užitečnou součást výbavy, místo abych musel kupovat a měnit různé hroty samostatně. Je to systém “vše v jednom” a je velmi kvalitní.

Výměnné hroty fungují skvěle a vím, že sadu budu v budoucnu často používat.

Děkuji, Record.”

Dave Lowe RPT, profesionální soustružník dřeva a lektor



“Ve svých kurzech soustružení dřeva používám šestibodový unášecí hrot Coronet Hawk a funguje velmi dobře, protože ozubení je ostré a lze ho použít jak na měkké, tak na tvrdé dřevo.

Používám také standardní i prstencový otočný hrot (Coronet Falcon s hroty “Traditional a Ring”) a oba jsou velmi přesné a kvalitně zpracované.

Jsem také spokojen s novou konstrukcí unášecích hrotů MK2 s vybráním uprostřed, protože se snadno vyndávají z vřetene a jsou stabilní, masivní a přesné.”

Jiří Chmelař, profesionální soustružník dřeva a lektor



“Nové unášecí hroty Coronet Hawk jsou skvělé a lze je použít v mnoha aplikacích.

Mají silný úchop a ostré hroty, které dřevo mezi středy pevně zajistí – z mého pohledu se jedná o špičkové nástroje.

Otočné středící hroty Falcon od tradičních a spolehlivých kuželových hrotů až po hroty s více zuby, pro mě mění pravidla hry. Britské inženýrství v té nejlepší podobě.”

Andrew Hall, profesionální soustružník dřeva a lektor



“Sada univerzálních otočných hrotů Coronet Falcon obsahuje dobře zpracovaný otočný kužel se snadno výměnitelnými hroty.

Standardní hrot lze použít k dodatečné podpoře miskového polotovaru. Dlouhý detailní (“Detail”) hrot je velmi užitečný při soustružení malých předmětů, kdy potřebujete přístup do blízkosti otočného středu.

Hrot pro soustružení per se používá s trnem pro držení polotovarů per, přičemž tlak je vyvíjen na polotovary per, a nikoli na samotný trn. Ten se může ohnout, pokud je na konec trnu vyvíjen příliš velký tlak, např. při použití standardního otočného hrotu.

Vícezubý hrot drží rovnoběžné dřevo velmi bezpečně a pevně, aniž by hrozilo jeho rozštípnutí. Tento hrot také snižuje hloubku, do které hroty zasahují do dřeva, ve srovnání se standardním středícím hrotem.

“Tato sada otočných středících hrotů pokryje všechny Vaše potřeby.”

Philip Greenwood RPT, profesionální soustružník dřeva a lektor

Řada soustružnického příslušenství **Coronet Hawk** a **Coronet Falcon**

Tyto řady příslušenství pro soustružení dřeva jsou nejnovějšími produkty vyráběnými v našem vlastním výrobním závodě a jsme hrdí na to, že můžeme na celou řadu použít prestižní značky **Made in Sheffield a **Made in Britain**.**

Náš proces konstrukce a konzultací této řady byl velmi přísný, abychom zajistili, že vytvoříme co nejužitečnější a nekomplexnější kolekci příslušenství k soustružům pro profesionální i hobby soustružníky. Návrhy nástrojů i konečná nabídka sortimentu jsou přímou reakcí na zpětnou vazbu, kterou nám poskytlo široké spektrum soustružníků a specialistů z oboru. Díky tomu si můžete být jisti, že je tato řada užitečná pro každého soustružníka dřeva, přičemž všechny konstrukční prvky jsou optimalizovány pro co nejvyšší výkon.

Jsou vyráběny s extrémně vysokými tolerancemi na čtyřosých CNC strojích s použitím vysoce kvalitní mangan-molybdenové oceli. Tento materiál má mez kluzu 730 MPa (mega-Pascal), což je více než trojnásobek nerezové oceli. To znamená, že hroty nástrojů vydrží déle, což je obzvláště užitečné, pokud se používají na tvrdší a hustší dřevo. Přesnost výroby zajišťuje, že Morse kužely nástrojů dokonale zapadají do koníků a vřeteníků soustruhů a nástroje jsou neuvěřitelně dobře vyvážené, což zajišťuje chod bez vibrací.



Coronet Hawk Unášecí hroty se 4 zuby



Tradiční čtyřzubý unášecí hrot je navržen tak, aby poskytoval pevné uchycení dřeva na principu protilehlých profilů zubů. Středový hrot nástroje zajišťuje unášení v ose čtyři zuby kolem něj bezpečně drží dřevo a protilehlý profil zubů zajišťuje stažení dřevěných vláken k sobě, čímž se snižuje možnost rozštípnutí.

Unášecí hrot o průměru 22 mm je ideální pro použití na velkých čtvercových nebo kulatých profilovaných kusech dřeva a menší unášecí hrot o průměru 16 mm pro malé až středně velké kusy.

103810 Unášecí hrot **Coronet Hawk** 16 mm (5/8") 4 zuby, MK2

103800 Unášecí hrot **Coronet Hawk** 22 mm (7/8") 4 zuby, MK2

Coronet Hawk Unášecí hroty se 6 zuby



Konstrukce šestizubých unášecích hrotů nabízí lepší přilnavost ke dřevu na principu protilehlých profilů zubů. Středový hrot nástroje zajišťuje unášení v ose šest zubů kolem něj bezpečně uchopí dřevo a protilehlý profil zubů zajišťuje stažení dřevěných vláken k sobě, čímž se snižuje možnost rozštípnutí. Díky tomu, že mají o dva zuby více než tradiční čtyřzubé unášecí hroty, jsou ideální pro použití na tvrdé dřevo a větší kusy dřeva.

Unášecí hrot o průměru 32 mm je ideální pro držení polotovarů misek s bočním vláknem. Hodí se také k přidržování misek s přírodními hranami mezi středy, zejména pokud jsou usazeny uvnitř výřezu o průměru 32 mm, pro dodatečnou oporu stěn výřezu.

Unášecí hrot o průměru 16 a 22 mm jsou ideální pro držení vřetenových obrobků.

103840 Unášecí hrot **Coronet Hawk** 16 mm (5/8") 6 zubů, MK2

103830 Unášecí hrot **Coronet Hawk** 22 mm (7/8") 6 zubů, MK2

103820 Unášecí hrot **Coronet Hawk** 32 mm (1 1/4") 6 zubů, MK2

Coronet Hawk Vícezubé unášecí hroty



Tyto vícezubé unášecí hroty mají po obvodu prstenců zubů s centrálním hnacím bodem, který umožňuje přesné polohování. Tato konstrukce poskytuje díky mnoha kontaktním bodům ve dřevě mimořádně silný záběr, což také minimalizuje riziko rozštípnutí dřeva.

Protože je úchop rozložen na mnoho malých zubů, nikoliv na 4 nebo 6 hrotů, je možné dřevo dostatečně uchopit pouze pomocí upínacího tlaku koníku soustruhu - není třeba hroty zatloukat do dřeva paličkou.

Další výhodou této konstrukce je možnost vyjmout obrobek ze soustruhu a přesně jej přemístit pomocí středového bodu a zubů jako přesného vodiče.

Tyto hroty také poskytují fantastickou přilnavost dřevěných polotovarů s papírovým spojem, protože kroužek zubů drží polotovar v mnoha bodech po celém obvodu.

Střed hrotu o průměru 32 mm je ideální pro držení polotovarů misek s bočním vláknem. Je také vhodný pro držení misek s přírodními hranami, zejména pokud je usazen uvnitř výřezu o průměru 32 mm, pro dodatečnou oporu stěn výřezu.

103880 Unášecí hrot vícezubý **Coronet Hawk** 10 mm (3/8") MK2

103870 Unášecí hrot vícezubý **Coronet Hawk** 16 mm (5/8") MK2

103860 Unášecí hrot vícezubý **Coronet Hawk** 22 mm (7/8") MK2

103850 Unášecí hrot vícezubý **Coronet Hawk** 32 mm (1 1/4") MK2

103890 Coronet Falcon otočný středící hrot, MK2



Tento hrot je vybaven dvěma vysoce kvalitními utěsněnými ložisky s dlouhou životností, která zajišťují neuvěřitelně hladké otáčení. Hrot 60° je optimalizován tak, aby poskytoval nejlepší možnou přilnavost z jediného kontaktního bodu. Je ideální pro použití při práci na vřetenu a lze jej také vložit do koníku.



Podívejte se na průvodce kompletním sortimentem příslušenství k soustruhům od Andrew Halla zde: youtube.com/RecordPowerTV

103900 Coronet Falcon otočný středící hrot s kroužkem, MK2



Tento hrot je vybaven dvěma vysoce kvalitními utěsněnými ložisky s dlouhou životností, která zajišťují mimořádně hladké otáčení. Konstrukce kroužku poskytuje větší styčnou plochu než tradiční otočné hroty, což zvyšuje přilnavost. Díky tomu je ideální pro podepření malého nebo křehkého dřeva a velmi dobře funguje s papírem spojovanými polotovary, protože poskytuje silnou přilnavost k oběma kusům dřeva na obou stranách spoje.

Další velkou výhodou této konstrukce je možnost přesného vyjmutí a opětovného usazení obrobků na soustruh díky pozitivnímu umístění středícího bodu a kroužku.

13910 Coronet Falcon univerzální sada

Sada vyměnitelných hrotů obsažených v tomto balení poskytuje soustružníkům dřeva obrovskou flexibilitu a umožňuje provádět širokou škálu prací. Precizně zkonstruované tělo otočného hrotu je vybaveno dvěma utěsněnými ložisky s dlouhou životností pro bezchybný a hladký chod.

Vysoce přesná výroba zajišťuje, že hroty dokonale zapadají do těla otočného hrotu a gumový těsnicí kroužek je bezpečně drží na místě. Hroty lze snadno vyjmout z koníku soustruhu pomocí dodávané vytrácejí tyče.



K dispozici v roce 2022



Součástí sady jsou:

1. Coronet Falcon s vyměnitelným standardním hrotem "Traditional"

Tato tradiční konstrukce je vybavena hrotem s úhlem 60°, který je optimalizován tak, aby poskytoval co nejlepší přilnavost z jediného kontaktního bodu. Je ideální pro použití při práci na vřetenu a lze jej použít také k podepření misek a větších nádob namontovaných na vřetenu.

2. Coronet Falcon s vyměnitelným hrotem "Detail"

Tato konstrukce poskytuje mnohem větší prostor mezi koníkem a obrobkem, a tím i více prostoru pro nástroje a brusivo při práci na konci obrobku v koníku, což je zvláště užitečné při soustružení malých kusů. Je pod úhlem 90° namísto tradičních 60°, což zajišťuje rozložení tlaku na větší plochu a snižuje možnost rozštípnutí malých, jemných obrobků.

3. Coronet Falcon s vyměnitelným vícezubým hrotem "Multi-Tooth"

Tento vícezubý hrot má po obvodu prstenců zubů s centrálním hnacím bodem, který umožňuje přesné polohování. Tato konstrukce poskytuje díky mnoha kontaktním bodům ve dřevě mimořádně pevný úchop, což také minimalizuje riziko rozštípnutí dřeva.

Protože je úchop rozložen na mnoho malých zubů, nikoliv na 4 nebo 6, je možné dřevo dostatečně uchopit pouze pomocí upínacího tlaku koníku soustruhu - není třeba do dřeva zatloukat hrot paličkou.

Další výhodou této konstrukce je možnost vyjmutí obrobku ze soustruhu a jeho přesné polohování pomocí středového hrotu a prstence zubů jako přesného vodička.

Tento hrot také fantasticky drží dřevěné polotovary v papírovém spoji, protože kroužek zubů se drží v mnoha bodech po celém obvodu v obou částech dřeva na obou stranách spoje.

Je ideálním partnerem pro rychlé, snadné a přesné držení dřeva na obou koncích soustruhu.

4. Coronet Falcon s vyměnitelným hrotem pro soustružení per "Pen turning"

Tento hrot pro soustružení per mění pravidla hry. Namísto použití šroubu na konci koníku trnu pera k zajištění polotovarů a distančních podložek na místě se tento hrot pro soustružení per jednoduše nasune na trn a utáhne se proti distančním podložkám. Upínací tlak koníku se pak používá k zajištění součástí pera na místě mezi vřeteníkem a koníkem.

Tato metoda znamená, že na samotný trn není vyvíjen žádný tlak, čímž se eliminuje riziko prohnutí trnu, které může způsobit nerovnoměrnou tloušťku stěny výsledného pera, což následně brání správnému zarovnání součástí pera. Použití tohoto hrotu pera vám pomůže vytvořit nejpřesnější a nejlépe provedené pero.

Kromě toho je tato metoda rychlá, snadná a bezpečná.

Co dělá sklíčidlo prémiovým?

Řada sklíčidel SC je řada prémiových sklíčidel a čelistí pro seriózní a profesionální obrábění dřeva. Sklíčidla byla vyvinuta na základě konzultací s hobby uživateli, profesionálními soustružníky a specializovanými obchodníky na dřevařský průmysl. Navrhli jsme řešení, které je podle nás nejflexibilnějším a nejvýhodnějším dostupným systémem.

Když je k dispozici tolik podobně vypadajících sklíčidel - co ve skutečnosti představuje prémiové sklíčidlo?

Když se díváte na sklíčidla online, je často nemožné ověřit kvalitu výroby pomocí dostupných informací, fotografií a dokonce i videa. I když držíte sklíčidlo v rukou, jeho chyby mohou být často obtížně viditelné - dokud není rozebráno a podrobněji prozkoumáno.

Co byste měli hledat při nákupu sklíčidla?

Jedním z prvních aspektů je dostupný rozsah čelistí - pokrývá všechny vaše pravděpodobné potřeby soustružení?

Při vývoji naší řady čelistí jsme strávili spoustu času konzultacemi s profesionálními soustružníky, demonstranty, nadšenci a specializovanými prodejci.

Snažili jsme se zajistit, abychom pokryli co nejširší škálu aplikací s minimálním počtem čelistí, abychom snížili Vaše náklady a zajistili co nejjednodušší výběr čelistí.

Má vaše potenciální značka nebo výrobce důvěru ve svůj produkt?

I když neexistuje žádná standardizace uchycení čelistí, používáme stejný profil pro uchycení čelistí a polohy otvorů jako společnost Nova a Sorby, takže jejich čelisti lze namontovat na naše sklíčidla a naše čelisti lze namontovat na jejich. Alespoň pokud jde o Record Power - všechny naše sklíčidla a čelisti jsou obráběny CNC technologií na vysoké úrovni kvality a zajišťujeme záruku na naše vlastní komponenty i při použití s konkurenční značkou. Například, pokud by na sklíčidlo nepasovala čelist našeho konkurenta - ctili bychom vždy

záruku za naši sklíčidlovou součást. Nebo by některá z našich čelistí selhala na kompatibilním konkurenčním sklíčidle - ctili bychom záruku za naše čelisti. Kvalitu konkurenčních komponent bohužel zaručit neumíme.

Řádek je v detailu ...

Opakovaná přesnost výroby je pro prémiové sklíčidlo zásadní. To zahrnuje velké investice do nástrojů, stejně jako technické znalosti a přísnou kontrolu kvality - tedy faktory, které při výrobě mnoha levných kopií chybí. Když se na komponenty podíváte blíže, můžete vidět obrovské rozdíly v kvalitě, což výrazně ovlivňuje spolehlivost.

Čelisti

Jednotlivé části čelistí jsou pravděpodobně nejdůležitějšími součástmi sklíčidla. Tolerance Vám vždy určí, kolik vůle je v pohybu čelisti. Některé značky uvádějí příliš volný pohyb a ovládání jednou rukou jako výhodu - to však často maskuje špatnou kontrolu tolerance. Měli byste požadovat co nejtěsnější pohyb pro přesnost, bezpečnost uchopení a dlouhou životnost dílů - ale ne tak těsný, že je nepříjemné jej používat. Věříme, že všechna naše sklíčidla jsou v profesionální kvalitě.

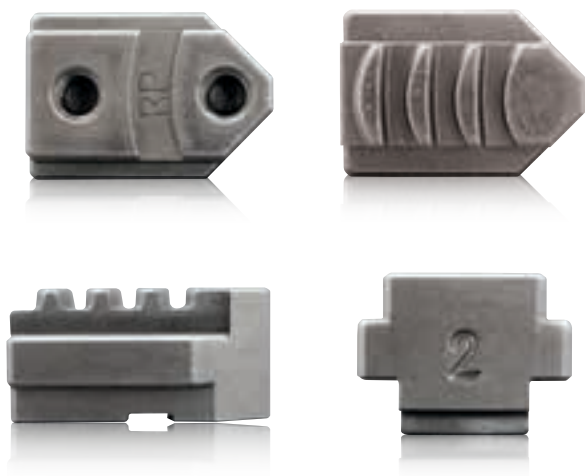
Pohyblivé čelisti jsou místo, kam připevníte doplňující čelisti ke sklíčidlu - je proto důležité, aby umístění úchytu bylo vždy stejné a přesné, protože soustruhy se mohou otáčet několika tisíci otáčkami za minutu a nesmí existovat riziko, že by se čelist mohla uvolnit nebo nedostatečně uchopit dílec.

Pohyblivé čelisti Record power

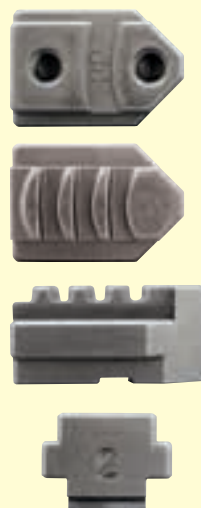
Naše čelisti jsou jedny z nejširších na trhu, pro maximální sílu a podporu. Jsou také vyráběny pomocí opakovatelného a konzistentního procesu. Nižší uvádíme několik srovnání s levnými kopiemi.

Vidíte nejen rozdíl ve velikosti, potažmo podpoře obrobku - můžete také jasně vidět rozdíl v kvalitě jednotlivých dílů.

SKLÍČIDLA RECORD POWER



Celá pohyblivá část je větší a nabízí větší podporu než většina konkurentů a konstrukce nabízí nejlepší přizpůsobení kluzným plochám.



Pohyblivé části Record Power jsou zobrazeny vlevo. Je jasné vidět, o kolik menší a s nižší kvalitou jsou konkurenční části.

Levná sklíčidla



SKLÍČIDLA RECORD POWER

Levná sklíčidla



Naše velké, široké čelisti jsou vyrobeny v přísných tolerancích s opakovatelnou přesností, aby bylo zajištěno opakovatelné uložení do kluzných míst pro odpovídající upevnění čelisti.

Spodní část čelistí je špatně obrobena, v kluzných plochách jsou velmi volně uloženy a nezajišťují pevné spojení se sklíčidlem. Doplňující čelisti mohou být špatně spojeny s těmito nepřesnými pohyblivými čelistmi na sklíčidle.

SKLÍČIDLA RECORD POWER

Levná sklíčidla



Proces výroby, který používáme, poskytuje konzistentní a přesné díly s precizním povrchem pro spolehlivý a opakovatelný výkon.

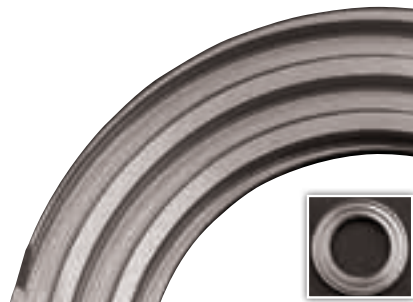
Kopie jsou často špatně obrobena, mají nízkou toleranci.

Kroužky

Řadu sklíčidel SC jsme navrhli tak, aby byla bezpečná a intuitivní. Konstrukce posuvu zajišťuje, že otevření sklíčidla je ve směru hodinových ručiček a zavírání proti směru hodinových ručiček, zatímco sklíčidla některých konkurentů fungují v opačném směru.

Rolovací kroužek se spojuje s opracovanou spodní stranou nosníků čelistí a přenáší rotační pohyb klíče sklíčidla pro otevírání a zavírání čelistí. U prémiových sklíčidel je zásadní, aby byly vyrobeny přesně.

KROUŽKY RECORD POWER



Naše kroužky jsou obráběny na CNC strojích s opakovanou přesností a tolerancí.

Levné kroužky



Kroužky konkurentů se vyrábějí na ručních strojích s menší přesností a často špatnou kvalitou.

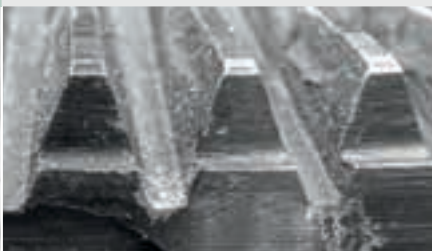


KROUŽKY RECORD POWER



Náš litý kroužek s maximální přesností.

Levné kroužky



Zde vidíte příklady nekvalitního obrábění a nerovnosti litých zubů u levných sklíčidel.



Upínací klíče a pastorky

Některá z našich sklíčidel mají přímé spojení s klíčem na rolovacím kroužku a SC4 používá pastorek pro záběr s rolováním. Přidání pastorku do SC4 má vyhovět uživateli, kteří upřednostňují šestihránní klíč k pohánění sklíčidla, když je přístup omezen obrobkem. Někteří uživatelé upřednostňují pastorek a jiní upřednostňují šestihránní klíč, proto jsme zařadili do sortimentu obě možnosti.

Pastorky jsou obvykle s vyšší cenou, protože toto řešení je náročnější na výrobu a následné obrábění.

Ať už se rozhodnete pro šestihránní klíč nebo pastorek - uvědomte si znovu skrytou kvalitu, která je patrná pouze při rozebrání sklíčidla:

SKLÍČIDLA RECORD POWER



Naše pastorky jsou vyráběny pomocí procesu odlévání, který poskytuje stálou kvalitu. Jejich ostrý vzhled naznačuje kvalitu jejich výroby

Levná sklíčidla



Levné provedení a špatné obrobení.

Závěr

Nyní jsme se podrobně podívali na prémiové a konkurenční výrobky. Věříme, že některé nedostatky jsou snadno viditelné a pochopitelné. To, co může na webových stránkách nebo v katalogu vypadat podobně jako profesionální sklíčidlo, může skrývat mnoho potencionálně skrytých vad.

Špatné obrábění kritických dílů a použití nekvalitních materiálů na těchto kopiích nejenže zvyšuje pravděpodobnost špatného fungování sklíčidla, ale může to být vážný

problém s bezpečností, protože součásti uvnitř sklíčidla se mohou pohybovat vysokou rychlostí.

Když poté porovnáte cenu našich sklíčidel s levnějšími kopiemi, zjistíte, že naše sklíčidla nabízejí zcela jinou užitnou hodnotu, a že vyšší investice se Vám vždy vyplatí.

Kompletní řada sklíčidel SC

Přidáním nových sklíčidel SC1 a SC2 jsme doplnili nabídku profesionálních sklíčidel SC3 a SC4 od Record Power, které vyhovují prakticky všem požadavkům soustružení dřeva.

Mini sklíčidla SC1 a SC2 poskytují soustružníkovi výběr ze čtyř specializovaných čelistí a čelní desky, které mu pomohou soustružit dřevo od malých a miniaturních dílů, až po středně velké poháry nebo misky, s vědomím a klidem, že velikost sklíčidla nebude soustružníkovi nebo dílu při práci překážet. SC1 umožňuje použití volitelné vložky, která je kompatibilní i s modelem SC4, takže je stejně flexibilní jako SC4 a lze ji použít na nejrůznějších soustruzích. SC2 je k dispozici s přímým závitem M33x3,5 mm.



SC3 je sklíčidlo s přímým závitem s výběrem ze tří oblíbených velikostí závitů a 14 sad kompatibilních čelistí, které jsou vhodné pro drobné práce až po větší misky a talíře. Díky těžší konstrukci, většímu posuvnému kroužku a nosičům čelistí než u sklíčidel SC1 a SC2 pracuje sklíčidlo SC3 s vyvážeností, jakou byste očekávali od profesionálního sklíčidla.

SC4 je naše špičkové sklíčidlo, které vyžaduje vložení vložky umožňující použití na mnoha různých soustruzích. Pastorek je integrovaný, takže tělo je o něco větší než u sklíčidla SC3 a umožňuje použití šestihranného klíče s kulovým koncem - to je užitečné v případech, kdy velké obrobky mohou bránit přístupu k boční straně sklíčidla. Zadní deska sklíčidla chrání vnitřní části

před prachem. Celá řada 14 typů čelistí, které jsou kompatibilní se sklíčidly SC3 a SC4, Vás provede od drobných prací až po misky, poháry a velké talíře, které prověří maximální kapacitu vašeho soustruhu.

	SC1	SC2	SC3	SC4
CNC obráběné tělo	✓	✓	✓	✓
Vysoce kvalitní povrch	✓	✓	✓	✓
Kontrola kvality s ohledem na přísné tolerance	✓	✓	✓	✓
Posuvné čelisti	✓	✓	✓	✓
Odlévaný kroužek	✓	✓	✓	✓
Dodáváno včetně:	40 mm standard čelisti a šroub do dřeva	40 mm standard čelisti a šroub do dřeva	50 mm standard čelisti, 87 mm čelní kroužek a šroub do dřeva	50 mm standard čelisti, 87 mm čelní kroužek a šroub do dřeva
Konstrukce sklíčidla	Klíč s pastorkem	Klíč s pastorkem	Klíč s pastorkem	Imbus s kulovým koncem
Průměr sklíčidla	53,5 mm	63,5 mm	90 mm	100 mm
Hloubka těla bez čelisti	70 mm včetně vložky	48 mm	41 mm	62,5 mm včetně vložky
Integrovaný pastorek				✓
72-bodová indexace				✓
Uzavřená zadní část sklíčidla				✓
Závit vřetena	Vyžaduje se vložka	Přímý závit M33 x 3,5, 1 1/4" x 8 TPI a 1" x 8 TPI	Přímý závit M33 x 3,5, 3/4" x 16 TPI a 1" x 8 TPI	Vyžaduje se vložka
Rozsah čelistí k dispozici	4 typy čelistí, jeden čelní kroužek a šroub do dřeva	4 typy čelistí, jeden čelní kroužek a šroub do dřeva	12 typů čelistí, dva čelní kroužky a šroub do dřeva	12 typů čelistí, dva čelní kroužky a šroub do dřeva

Sady mini sklíčidel SC1 a SC2



Sklíčidla SC1 a SC2 jsou nejnovějšími přírůstky do prémiové řady soustružnických sklíčidel a čelistí Record Power. Byly vyvinuty v reakci na potřeby profesionálních i nadšených soustružníků dřeva, kteří potřebovali vysoce kvalitní, přesné a spolehlivé mini sklíčidlo pro použití při malých až středně velkých pracích.



Modely SC1 a SC2 jsou první minisklíčidla na trhu, která nabízejí soustružníkům dřeva řešení prémiové kvality pro ty, kteří pravidelně soustruží malé, složité předměty.

Přinášejí na trh špičkovou kvalitu jako modely SC3 a SC4.

Jsou vyráběny podle stejných vysokých standardů jako modely SC3 a SC4 na moderních tříosých CNC strojích s přesnými tolerancemi. Nosiče čelistí jsou vyrobeny vstřikováním kovu, což těmto kritickým součástem zajišťuje vysokou pevnost v tahu, takže si zachovávají svou pevnost a přídržnou sílu i při extrémních provozních podmínkách sklíčidel. Kroužky a pastorky jsou vyrobeny procesem přesného lití, který zajišťuje vysoké tolerance a opakovatelnou přesnost.

SC1 pracuje ve spojení se samostatně dostupnou vložkou, přičemž si můžete vybrat z 8 různých velikostí závitů, což znamená, že ji lze použít na široké škále soustruhů s různými velikostmi závitů jednoduchou výměnou vložky. Je také dokonalým

partnerem sklíčidla SC4, protože vložky jsou univerzální pro obě sklíčidla. Má také velmi kompaktní tělo o průměru 53,5 mm (2") a celkovou délku 70 mm (2 3/4") včetně vložky. To umožňuje snadnější přístup kolem obrobku, takže je ideální pro soustružení velmi malých předmětů.

SC2 sklíčidlo se dodává s přímým závitem M33 x 3,5 a má větší průměr těla než SC1, 63,5 mm (2 1/2"), což umožňuje větší upínací kapacitu než SC1. S hloubkou 48 mm (1 7/8") je tedy o něco kratší než SC1.

Obě sklíčidla jsou dodávána včetně šroubu do dřeva, 40mm standardních čelistí, klíče na sklíčidlo a upevňovacích šroubů.

K dispozici je řada čelistí, které jsou kompatibilní s modely SC1 i SC2. Byly vyvinuty po konzultaci s odborníky na soustružení dřeva a nabízejí maximální flexibilitu pro většinu aplikací, které jsou od mini sklíčidla vyžadovány.

SC1 Sada sklíčidla 53,5 mm (2 ")



Vložky ke sklíčidlu
k dispozici viz
strana 31

Obsahuje:

SC1	60005 Mini sklíčidlo 53,5 mm
62303	40 mm standardní čelisti
62831	Šroub do dřeva
60219	Klíč ke sklíčidlu

SC2 Sada sklíčidla 63,5 mm



Obsahuje:

SC2	Mini sklíčidlo 63,5 mm
62303	40 mm standardní čelisti
62831	Šroub do dřeva
60216	Klíč ke sklíčidlu

Dostupné s těmito závitů:

60001	M33 x 3,5
60002	1 1/4" x 8 TPI
60003	1" x 8 TPI

Nabídka čelistí pro kompaktní sklíčidla **SC1** a **SC2**

Žádné sklíčidlo se neobejde bez kvalitních čelistí, které jsou nezbytné pro přesné a pevné držení materiálu.

Vyvinuli jsme prémiovou řadu kompaktních sklíčidel SC1 a SC2. Konstrukci a výrobu jsme věnovali opravdu spoustu času, abychom nakonec rozšířili možnosti soustružení..

Na trhu existuje mnoho podobných mini sklíčidel a všechny mají stejný nebo velmi omezený rozsah čelistí, z nichž u některých není zcela jasné, pro kterou aplikaci je nejvhodnější.

Abychom z nových modelů udělali opravdu přitažlivou nabídku, chtěli jsme zajistit, aby naše řada čelistí byla co nejvíce užitečná pro různé typy práce, pro kterou jsou tato sklíčidla používána. Toto vše jsme udělali po konzultaci s profesionálními soustružníky, instruktory, nadšenci i obchodníky.



Podívejte se na fantastickou sérii 5 projektových videí, která ukazují celou řadu čelistí SC1 a SC2 v akci!



youtube.com/RecordPowerTV



62303 Standardní čelisti 40 mm

Nejoblíbenější a nejuniverzálnější čelisti v naší větší řadě SC3 / SC4 jsou standardní 50 mm čelisti dodávané se sklíčidlem a menší 35 mm verze. Takže dávalo smysl, aby standardní čelist na těchto sklíčidlech byla miniaturizovaná verze stejných čelistí 50 mm a 35 mm - s vnitřním rybinovým vedením pro uchopení čepů a se standardní rybinou na vnější straně pro rozevření a sevření.

Tato čelist bude pravděpodobně nejrozšířenější, protože je velmi univerzální a ideální pro malé uchycení malých hranolů, misek, talířků a mnoho dalších projektů. Standardně se dodávají se sklíčidly SC1 a SC2.

SC1

Roztažení: 39 - 49,5 mm

Stažení (kulatina): 29 - 39 mm

Stažení (hranol): 21 - 33 mm

SC2

Roztažení: 39 - 63 mm

Stažení (kulatina): 29 - 51 mm

Stažení (hranol): 21 - 46,5 mm

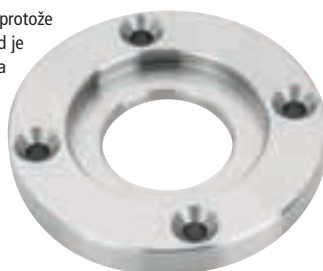


62571 Čelní kroužek 68 mm

Nejsme si vědomi žádného jiného malého systému sklíčidla nabízejícího čelní kroužek, přitom je to tak užitečné příslušenství, které jsme považovali za nutnost. Umožňuje nejen externě tvarovat misky přiměřené velikosti před obrácením a namontováním do standardní čelisti pro vyhloubení, ale je to skvělé pro projekty, které nelze dokončit v jednom kroku a / nebo je třeba je z jakéhokoli důvodu znovu sestavit. Přidržuje se na sklíčidle pomocí standardní sady čelistí o průměru 40 mm, která je dodávána s mini sklíčidly SC1 a SC2.

Je prakticky nemožné úspěšně znovu upnout dřevěný čep nebo díru, protože samotné dřevo se časem roztahuje, smršťuje nebo se pohybuje. Pokud je však obrobek připevněn k čelní desce, lze jej kdykoli znovu nasadit na vhodnou čelist a projekt snadno pokračuje.

Průměr: 68 mm



62301 Obloukové čelisti

Běžné čelisti mají malý vnitřní průměr pro malé čepy, ale obloukové čelisti se uchopí až téměř na nulu, což umožňuje držet i ty nejmenší obrobky v čelisti. Hladký oblouk umožňuje uživateli přiblížit ruku k obrobku a získat tak další podporu bez obav z vyčnívajících hran a čelistí, které by mohly způsobit nebezpečí. Umožňuje také, aby se soustružník dostal nástrojem za obrobek a v případě potřeby jej vyčistil.



SC1

Stažení (kulatina): 4 - 11,5 mm

Stažení (hranol): 4 - 11,5 mm

SC2

Stažení (čep): 4 - 25,5 mm

Stažení (hranol): 4 - 25,5 mm



62302 Upínací čelisti prodloužené

Další z nejoblíbenějších čelistí pro sklíčidla. Jsou také ideální pro menší typy sklíčidel. Nastavili jsme řadu těchto čelistí tak, aby byly kompatibilní s většinou vzorů držáků např. čajových světel, stejně jako s mnoha designy mlýnků na sůl nebo pepř. Tyto čelisti nabízejí vynikající roztažení pro mnoho Vašich projektů. Konec čelisti je rybinový, takže jej lze použít samostatně i pro jemné uchopení nebo lze čelist vložit po celé délce jako podporu stěny, aby se zabránilo klepání obrobku z rybinového úchopu. Rybina na konci poskytuje další zabezpečení v režimu roztažení.



SC1

Roztažení: 39 - 47,5 mm

Stažení (kulatina): 6 - 14,5 mm

Stažení (hranol): 4,5 - 12 mm

SC2

Roztažení: 39,5 - 60 mm

Stažení (kulatina): 6 - 26 mm

Stažení (hranol): 4,5 - 25 mm



62305 Čelisti pro výrobu per

Nejoblíbenější čelisti a pro tuto řadu logická volba, protože uživatelé malých sklíčidel a miniaturních projektů často také vyrábějí pera. Tyto čelisti se používají i k vrtání polotovaru pera, ale v případě potřeby ji lze použít k uchopení jakéhokoli čtvercového čepu nebo obrobku, a tím, že se nabízí v tomto rozsahu, není nutné kupovat větší sklíčidlo.



SC1

Stažení (kulatina): 14 - 20 mm

Stažení (čtverec): 14 - 24,5 mm

SC2

Stažení (kulatina): 14 - 20 mm

Stažení (hranol): 14 - 26 mm



SC3 a SC4 sklíčidla: Výběr nejlepších čelistí pro danou práci

Příklady prací:

Vrtání dřevěných polotovarů per



Vrtání polotovarů pera do akrylu



Vřetenové soustružení



Krátký kus



Delší kus



Malé/střední talíře



Velké / extra velké talíře



Malé / střední misky



Velké / extra velké misky



Dutá forma / malá nádoba



Malé / střední / velké duté tvary



Čelisti			Vrtání dřevěných polotovarů per	Vrtání polotovarů pera do akrylu	Cívky, tyčky, nástavce a další jemné vřetenové práce	Krátký kus 40 x 150 mm	Delší kus 60 x 250 mm
62321 Upínací čelisti rybinové 35 mm						Čep: 34 mm Vybrání: 43 mm	
62313 Upínací čelisti rybinové 50 mm							Čep: 46 mm Vybrání: 53 mm
62323 Upínací čelisti rybinové dlouhé						Čep: 46 mm Vybrání: 56 mm	Čep: 46 mm Vybrání: 56 mm
62327 Upínací čelisti prodloužené s dírou 9 mm			✓	✓	✓	Vybrání: 28 mm	
62336 Upínací čelisti mini prodloužené s dírou 13mm			✓	✓	✓	Vybrání: 30 mm	
62317 Upínací čelisti rybinové 130 mm							
62322 Upínací čelisti rybinové 75 mm							Čep: 54 mm Vybrání: 85 mm
62329 Upínací čelisti rybinové hluboké 100 mm							
62337 Upínací čelisti pro výrobu tužek			✓	✓			
62572 Čelní kroužek pro sklíčidlo 87mm							
62574 Čelní kroužek pro sklíčidlo 126 mm							
62356 Upínací čelisti Mini – miska do 200 mm							
62377 Upínací čelisti velké se šroubovacími čepy – miska do 272 mm							
62378 Upínací čelisti nylonové/ upravitelné			Čep: 15-37 mm	Stažení: 15-37 mm	Čep: 15-37 mm		

Talíř o průměru 200 mm x 33 mm	Talíř o průměru 300 mm x 50 mm	Talíř o průměru 600 mm x 100 mm	Talíř o průměru 1000 mm x 50 mm	Malá miska o průměru 150 mm x 45 mm	Střední misky o průměru 250 mm x 75 mm	Velké misky o průměru 350 mm x 105 mm	Extra velké misky o průměru 450 mm x 135 mm	Dutý tvar / velmi malá krabička o šířce 50 mm x výšce 120 mm	Dutý tvar / 150 mm výška x 75 mm šířka	Dutý tvar / 250 mm výška x 125 mm šířka	Dutý tvar / 350 mm výška x 172 mm šířka
Čep: 34 mm Vybrání: 43 mm				Čep: 34 mm Vybrání: 43 mm				Čep: 34 mm Vybrání: 43 mm			
Čep: 46 mm Vybrání: 53 mm	Čep: 46 mm Vybrání: 53 mm			Čep: 46 mm Vybrání: 53 mm	Čep: 46 mm Vybrání: 53 mm			Čep: 46 mm Vybrání: 53 mm	Čep: 46 mm Vybrání: 53 mm		
Čep: 46 mm Vybrání: 56 mm	Čep: 46 mm Vybrání: 56 mm			Čep: 46 mm Vybrání: 56 mm				Čep: 46 mm Vybrání: 56 mm	Čep: 46 mm Vybrání: 56 mm	Čep: 46 mm Vybrání: 56 mm	
Vybrání: 28 mm				Vybrání: 28 mm				Vybrání: 28 mm			
Vybrání: 30 mm								Vybrání: 30 mm			
	Čep: 114 mm Vybrání: 130 mm	Čep: 114 mm Vybrání: 130 mm	Čep: 114 mm Vybrání: 130 mm		Čep: 114 mm Vybrání: 130 mm	Čep: 114 mm Vybrání: 130 mm	Čep: 114 mm Vybrání: 130 mm			Čep: 114 mm Vybrání: 130 mm	Čep: 114 mm Vybrání: 130 mm
Čep: 54 mm Vybrání: 85 mm	Čep: 54 mm Vybrání: 85 mm				Čep: 54 mm Vybrání: 85 mm	Čep: 54 mm Vybrání: 85 mm	Vybrání: 85 mm		Čep: 54 mm Vybrání: 85 mm	Čep: 54 mm Vybrání: 85 mm	Čep: 54 mm Vybrání: 85 mm
Čep: 82 mm Vybrání: 100 mm	Čep: 82 mm Vybrání: 100 mm	Čep: 82 mm Vybrání: 100 mm	Čep: 82 mm Vybrání: 100 mm		Čep: 82 mm Vybrání: 100 mm	Čep: 82 mm Vybrání: 100 mm	Čep: 82 mm Vybrání: 100 mm		Čep: 82 mm Vybrání: 100 mm	Čep: 82 mm Vybrání: 100 mm	Čep: 82 mm Vybrání: 100 mm
✓	✓			✓						✓	
✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓				✓
Roztažení: 93-190 mm Stažení: 57-170 mm	Roztažení: 93-190 mm Stažení: 57-170 mm			Roztažení: 93-190 mm Stažení: 57-170 mm	Roztažení: 93-190 mm Stažení: 57-170 mm	Roztažení: 93-190 mm Stažení: 57-170 mm		Roztažení: 93-190 mm Stažení: 57-170 mm	Roztažení: 93-190 mm Stažení: 57-170 mm		
Roztažení: 90-295 mm Stažení: 53-275 mm	Roztažení: 90-295 mm Stažení: 53-275 mm	Roztažení: 90-295 mm Stažení: 53-275 mm		Roztažení: 90-295 mm Stažení: 53-275 mm	Roztažení: 90-295 mm Stažení: 53-275 mm	Roztažení: 90-295 mm Stažení: 53-275 mm	Roztažení: 90-295 mm Stažení: 53-275 mm	Roztažení: 90-295 mm Stažení: 53-275 mm	Roztažení: 90-295 mm Stažení: 53-275 mm	Roztažení: 90-295 mm Stažení: 53-275 mm	
Roztažení: 54 -140 mm Stažení: 15-95 mm	Roztažení: 54 -140 mm Stažení: 15-95 mm			Roztažení: 54 -140 mm Stažení: 15-95 mm	Roztažení: 54 -140 mm Stažení: 15-95 mm	Roztažení: 54 -140 mm Stažení: 15-95 mm		Roztažení: 54 -140 mm Stažení: 15-95 mm	Roztažení: 54 -140 mm Stažení: 15-95 mm		

Uvedené rozměry čepů a vybrání na obrobku jsou určeny pro optimální uchycení celou plochou každé čelisti. Doporučení pro maximální přídržnou kapacitu a velikost projektu jsou založena na obrábění suchého dřeva střední hustoty, bez vad, suků a kůry. Pokud je to možné, měl by být střed na koniku soustruhu zapojen tak, aby podporoval soustružení, což napomáhá stabilitě a bezpečnosti.

Řada sklíčidel SC3 a SC4 - výběr nejlepších čelistí

Naše exkluzivní řada prémiových čelistí na dřevo byla pečlivě vyvinuta s profesionálními soustružníky a nadšenými amatéry, aby nabídla optimální kvalitu a flexibilitu ke sklíčidlům SC3 i SC4.

Podívejte se online na celou řadu videí

Každá sada čelistí je uvedena v naší online sbírcce videí a podrobně vysvětluje jejich použití a specifikaci. Podívejte se na čelisti v akci a najděte si ideální řešení pro svůj projekt.



youtube.com/RecordPowerTV

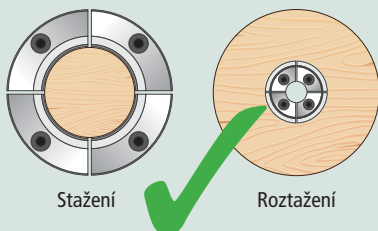
Popis čelistí

Je běžnou mylnou představou, že čím širší je rozsah rozevření čelistí (jak je uvedeno ve specifikacích roztažení a stažení), tím užitečnější musí být. To však nemusí nutně platit. Čím více kontaktu je mezi dřevem a čelistí - tím lepší je držení.

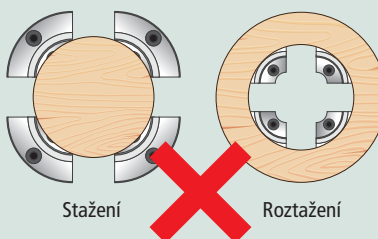
To znamená, že pro každou čelist existuje optimální průměr, který zajistí maximální kontakt se dřevem. Vzhledem k různě tloušťce čelistí bude mít optimální velikost pro stažení čepu a další optimální velikost pro roztažení. A kvůli různým průměrům čelistí, budou mít i různé velikosti.

Zatímco tedy ukazujeme úplné otevření a sevření našich čelistí (jako to dělají všichni naši konkurenti), ukazujeme také optimální velikost vybrání a čepu pro každou čelist, aby byl zajištěn maximální kontakt.

Podpora po celém obvodu



Snížený kontakt s čelistmi poskytuje menší přilnavost



Doporučené použití úchopů a čelistí

V sortimentu SC3 a SC4 je 14 typů čelistí. Některé jsou vhodné pro konkrétní aplikace a jiné zvládnou široký výběr projektů. Následující tabulka je rychlou referenční příručkou k některým běžně soustruženým projektům a čelistem, které lze použít k dokončení práce.



Vnitřní nebo vnější uchycení?

Existuje celá řada čelistí, které upínají obrobek jak zevnitř (rozšiřují se do vybrání), tak zvenčí (stahují se kolem hrdla) a mohou nabídnout stejnou sílu s oběma funkcemi.

Pro správný výběr čelistí je vhodné vědět, jaký typ složení má obráběný materiál, popř. i jaký tvar výrobku budete dělat.

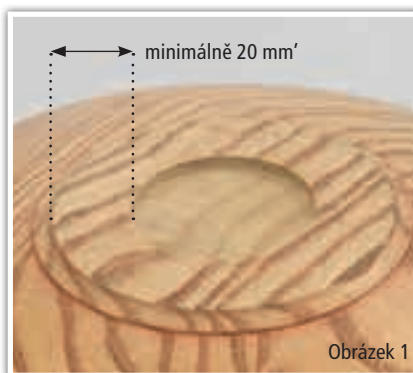
Pokud budete vyrábět malou misku včetně podstavce, lze použít čelisti vhodné k upnutí kolem požadovaného obvodu podstavce.

V případě, že požadujete, aby miska stála na rovném povrchu, bude potřeba zajistit vybrání dřeva zespodu. Je třeba brát v potaz typ soustruženého dřeva, aby byla zajištěna dostatečná pevnost po vnějším obvodu a odolávalo silám sklíčidla (minimálně 20 mm, Obrázek 1). Pokud použijete vhodné čelisti, jak je uvedeno v tabulce na druhé straně, můžete vnější část mísy zcela dokončit.

Pokud budete chtít soustružit velký talíř, pravděpodobně nebude mít smysl vytvářet vnější čep pro uchycení. V takovém případě je ideální použít roztahovací čelisti. Můžete použít rybinovou čelist s velkým průměrem, jako jsou např. rybinové čelisti **62317**, kde je optimální průměr vybrání 130 mm (Obrázek 2).

Pokud však chcete vyrábět velkou misku nebo dutou nádobu, kde bude větší hmotnost, pravděpodobně budete chtít větší hloubku stěny, která poskytne maximální podporu. Ideální například čelisti **62322** (Obrázek 3), které mají dostatečnou hloubku s vnitřním ozubením, stejně jako široký vnější okraj, který může působit jako další podpora nebo se můžete rozhodnout pro čelisti **62329** (Obrázek 4) a použít hloubku boční stěny k poskytnutí další podpory.

Tabulka na druhé straně nabízí optimální průměry čelistí pro vnitřní i vnější funkce. Ačkoli čelisti mohou pracovat i mimo tato doporučení, optimální rozměry zajistí maximální kontakt s povrchem každé z čelistí.



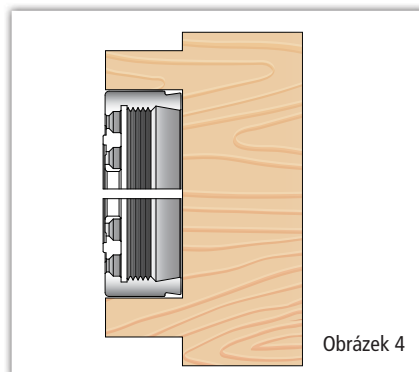
Obrázek 1



Obrázek 2



Obrázek 3



Obrázek 4

Sklíčidlo **SC3**

Sklíčidlo je navrženo pro soustružníky, kteří požadují prémiové sklíčidlo bez kompromisů ve výkonu za nejlepší možnou cenu. Používá stejné komponenty jako větší SC4. Jedná se o řešení za nejnižší cenu, avšak v profi kvalitě. Dodává se ve 3 závitěch s napojením přímo na vřeteno, čímž se odstraní dodatečné náklady na vložku a zjednoduší se obrábění. Čelisti nabízejí bezkonkurenční pevnost a sílu, kterou nelze nalézt v jiných sklíčidlech této velikosti. Toto balení nabízí bezkonkurenční poměr kvality a ceny.

Sada **SC 3** zahrnuje:

SC3	Sklíčidlo 90 mm
62313	Standardní čelisti 50 mm
62833	Šroub do dřeva
62816	Klíč
62572	Čelní desku 87 mm

Dostupné s těmito závitů:

61064	3/4" x 16 TPI
61062	1" x 8 TPI
61065	M33 x 3,5



62321 Rybinové čelisti 35 mm

Tyto čelisti jsou menší verze standardních 50 mm čelistí, které mají stejný rybinový profil při roztažení a vynikající přilnavost konstrukce. Navrženy speciálně pro soustružení menších dílců. Tato sada je neuvěřitelně všestranná a skvěle doplňuje sbírku nástrojů soustruhu.

Roztažení:	38 - 58 mm
Stažení (kulatina):	28 - 47 mm
Stažení (hranol):	16 - 37 mm



62329 Upínací čelisti rybinové hluboké 100 mm

Díky speciálním rybinovitým profilům jsou tyto čelisti ideální pro soustružení velkých misek, kusů dřeva a dutých nádob. Kombinují profil našich dřívě známých 100 mm rybinových čelistí s hlubokým tělem a vnitřními zuby, které zlepšují všestrannost. Vnější čelisti jsou ideální pro soustružení velkých misek a mís. Zvláště při uchopení do hlubokého vnitřního ozubeného těla je ideální pro práci na velkých dutých nádobách.

Roztažení:	94 - 114 mm
Stažení (kulatina):	76 - 95 mm
Stažení (hranol):	54 - 74 mm



SC4 Profesionální sklíčidlo

Sklíčidlo SC4 je perfektní pro náročné uživatele, je schopno držet velké kusy, přesto však disponuje přesností a kompaktností, aby zvládlo i menší práci. Tento model je opatřen uzavřeným zadním krytem s plnou deskou. Nastavení se provádí dlouhým šestihranným klíčem pro snadnější přístup, a to i při upnutí velkých kusů. Toto balení nabízí profesionální výkon za mimořádně přijatelnou cenu. Sklíčidlo lze vybavit vložkou s různými typy závitů, lze ho tedy použít na všechny typy soustruhů.

Vložky jsou k dispozici samostatně.

Sada **SC 4** zahrnuje:

SC4	Profesionální sklíčidlo 100 mm
62313	Standardní čelisti 50 mm
62833	Šroub do dřeva
62826	Imbusový klíč 8 mm
62825	Univerzální klíč
62572	Čelní desku 87 mm

Vložky ke sklíčidlu k dispozici viz strana 31



62002 Samostatné sklíčidlo SC4

Sklíčidlo SC4 lze zakoupit i samostatně včetně sady 8 šroubů pro připevnění dodatečných čelistí.



62313 Rybinové čelisti 50 mm

Díky rybinovému profilu a vynikajícímu uchopení jsou tyto všestranné čelisti skvělou volbou, se kterou jste schopni pracovat např. na miskách se střední velikostí. Jsou standardně dodávány v sadě se sklíčidly SC3 a SC4.

Roztažení:	52 - 72 mm
Stažení (kulatina):	42 - 61 mm
Stažení (hranol):	30 - 51 mm



62317 Upínací čelisti rybinové

Tyto čelisti jsou vybaveny speciálním rybinovým profilem a jsou ideální pro soustružení až do průměru misky 762 mm. Jsou také vybaveny zpětnou rybinou pro uzavírací úchop na velkých dílech.

Roztažení:	125 - 145 mm
Stažení (kulatina):	104 - 123 mm
Stažení (hranol):	74 - 94 mm

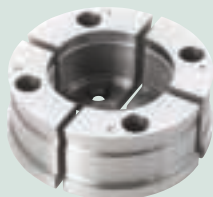


Nabídka čelistí pro sklíčidla **SC3** a **SC4**

62322 Upínací čelisti rybinové 75 mm

Tyto všestranné čelisti jsou ideální pro uchycení velkých misek a středně velkých dutých forem. Rybinový výřez poskytuje maximálně pevné uchycení. Čelisti nabízejí kapacitu uchycení při rozevření od 81 mm až po 102 mm. Při uchycení dílců sevřením nabízí průměr od 46 do 65 mm pro čep a od 33 do 54 mm pro hranatý dílec. Skutečně všestranná a pevná čelist.

Roztažení:	81 - 102 mm
Stažení (kulatina):	46 - 65 mm
Stažení (hranol):	33 - 54 mm



62323 Upínací čelisti rybinové, dlouhé osazení

Tyto extrémně flexibilní čelisti poskytují díky své konstrukci obrovskou nosnost vnitřní i vnější. Ideální pro soustružení surového dřeva. Vnitřní okraj je vybaven rybinou pro uchycení misek s nožkou a ostatních podobných obrobků. Zaručují přesnou osu při soustružení dlouhých dílců. Hluboký vnitřní úchop je všestranný, ale hlavním přínosem těchto čelistí je možnost pracovat na výrobku vzdáleně od sklíčidla, což umožňuje dobrý přístup k základně dřeva při broušení a tvarování.

Roztažení:	54 - 74 mm
Stažení (kulatina):	38 - 58 mm
Stažení (hranol):	27,5 - 48 mm



62327 Upínací čelisti s prodlouženou délkou 25 mm a dírou 9 mm

Speciální, prodloužené čelisti pro připojení do sklíčidla. Ideální pro tvorbu misek s nepřesným okrajem. Pouhým stažením čelistí upnete obrobek a můžete hned začít pracovat. Skvělé pro použití pro uchopení válcovitých obrobků, jako jsou například mlýnky na sůl nebo pepř. Také jsme snížili vnitřní průměr na 9 mm, což je ideální pro výrobu např. krajkových cívek nebo čepů. Tím se zvyšuje jejich všestrannost. Tyto čelisti jsou ideální pro velmi jemné soustružení malých dílců bez jejich poškození.

Roztažení:	28 - 45 mm
Stažení (kulatina):	9 - 28 mm
Stažení (hranol):	7 - 27 mm



62336 Upínací čelisti mini prodloužené s dírou 13 mm

Tyto čelisti obohacují naši nabídku a rozšiřují tím možnosti drobného soustružení. Provádějí řadu stejných úkonů při roztažení směrem ven a poskytují obrovskou sílu uchopení díky vnějším zubům v místě, které není na hotovém výrobku viditelné, jako např. mlýnky. Tato sada je vybavena vnitřním průměrem 13 mm, což je ideální pro soustružení úchytů a držadel, což opět přispívá k jejich všestrannosti.

Roztažení:	26 - 46 mm
Stažení (kulatina):	13 - 33 mm
Stažení (hranol):	11 - 31 mm



62337 Čelisti pro výrobu per

Tyto čelisti jsou fantasticky účinné pro vrtání polotovarů tužek. Vylučují potřebu vrtacího lisu a nabízejí mnohem přesnější výsledky. Hluboká přilnavost na všech čtyřech stranách zajišťuje neuvěřitelnou zádržnou sílu. Vrtání máte zcela pod kontrolou, což znamená, že vynikajícího výsledku lze dosáhnout na široké škále materiálů.

Stažení (kulatina):	11 - 20 mm
Stažení (hranol):	10 - 26 mm

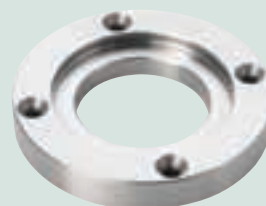


62572 Čelní kroužek 87 mm

Unášecí čelní kroužek je bezpečnou a jednoduchou metodou pro první upevnění obrobku a soustružení venkovní části misky. Kroužek přesně sedí do sklíčidla se správně zvolenými čelistmi 50 mm.

Pro použití s:
62313 Standard čelisti 50 mm (dodávané v sadě se sklíčidly SC3 a SC4)

Průměr: 87 mm

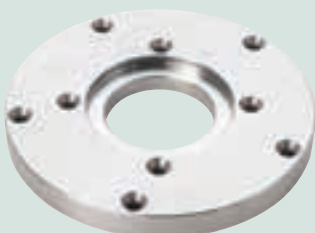


62574 Čelní kroužek 126 mm

Tento velký čelní kroužek je ideální pro držení velkých polotovarů pro miskovité výrobky a vzhledem k jeho silnému držení je také vhodný pro lepší vyvážení dřeva/polotovaru. To je drženo na sklíčidle pomocí standardní sady čelistí 50 mm.

Pro použití s:
62313 Standard čelisti 50 mm
(dodávané v sadě se sklíčidly SC3 a SC4)

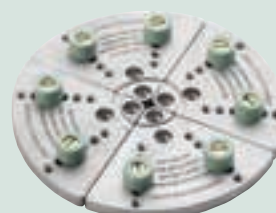
Průměr: 126 mm



62356 Upínací čelisti Mini do 200 mm se šroubovacími čepy

Odnímatelné čelisti jsou díky své flexibilitě neuvěřitelně populární. Pracují v režimech stažení a roztažení a lze je namontovat i na jiné sady čelistí. Měkké zarážky / čepy, jsou navrženy tak, aby držely materiál bez poškození, takže jsou ideální pro opětovné nasazení hotových nebo částečně hotových předmětů pro další práci.

Roztažení:	95 - 215 mm
Stažení (kulatina):	59 - 170 mm
Stažení (hranol):	53 - 154 mm



62377 Upínací čelisti MAXI až do 272 mm se šroubovacími čepy

V reakci na mnoho požadavků jsme zvýšili kapacitu našich čelistí. Jsou schopné pojmout misky o průměru až 272 mm. Odnímatelné čelisti jsou díky své flexibilitě neuvěřitelně populární. Měkké zarážky jsou navrženy tak, aby držely bez poškození, takže jsou ideální pro opětovné nasazení hotových nebo částečně hotových předmětů pro další práci.



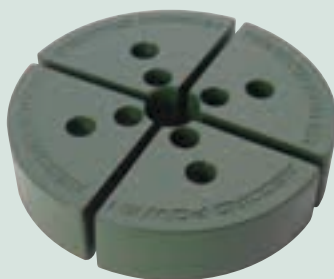
Roztažení:	53 - 316 mm
Stažení (kulatina):	55 - 272 mm
Stažení (hranol):	51 - 250 mm

**Zahrnuje sadu
kónusových
čepů 62828**



62378 Upínací čelisti nylonové/upravitelné

Tyto nylonové, měkké čelisti jsou navrženy speciálně pro úpravu pomocí standardních soustružnických nástrojů. Mohou být snadno tvarovány tak, aby vytvářely čelisti na míru. Nabízejí vynikající přilnavost bez zanechaných stop na obrobníku.



Průměr:	118 - 140 mm
Hloubka:	26 mm



Náhradní díly a příslušenství pro sklíčidla

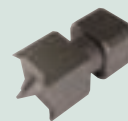
62835 Sada upevňovacích šroubů pro montáž čelistí.

Tato sada náhradních upevňovacích šroubů je kompatibilní s čelistmi Record Power 62356 Upínací čelisti MINI a 62377 Upínací čelisti MAXI.



62811 Hrot do sklíčidla

Umožňuje rychlou montáž unášecího hrotu na sklíčidlo.



62836 Upevňovací sada sklíčidla

Standardní sada náhradních šroubů pro sklíčidla Record Power SC3 a SC4. Sada obsahuje 8 šroubů se šestihrannou hlavou pro čelisti, 3 a 4 mm šestihranné klíče, nastavovací šroub a podložku pro uložení sklíčidla.



Vložky pro sklíčidla

Níže uvedené vložky jsou kompatibilní se sklíčovými **SC1** a **SC4**:



62113	Závít M20 x 1,5 RH
62125	Závít RH M33 x 3,5 ISO
62128	Závít 3/4" x 16 TPI UNF RH
62130	Závít RH M30 x 3,5 RH
62132	Závít 1 1/4" x 8 TPI UNS-RH
62133	Závít 1" x 8 TPI UNC RH
62152	Závít M18 x 2,5 RH
62157	Slepý závít - pro vytvoření jiného závitu do 30 mm

62833 Šroub do dřeva, pravý závít

Ideální pro upevnění polotovarů na misku. Tento šroub je držen v čelistech sklíčidla a poskytuje výjimečnou přídržnou sílu.



Průvodce nákupem pásové pily - Proč zakoupit pásovou pilu?

Kvalitní pásová pila je často nejužitečnějším a nejčastěji používaným strojem v jakékoli dílně s mnoha výhodami.

Univerzálnost

Pravítko lze použít pro přesné a přímé řezy

- Umožňuje řezání dřeva na slabé prkna
- Umí řezat dýhu
- Ideální pro tvorbu čepů
- Snadno a přesně naformátujete velké kusy dřeva pro použití na soustruhu nebo jiných projektech.

Ideální pro vyřezávání

- Řezání kruhů a polotovárů misek.
- Řezání tvarů a zaoblení
- Vyřizujete tvarované nohy, opěradla židlí a další součásti nábytku.
- Výroba boxů

Naklápěcí stůl poskytuje ještě více možností

- Přesné řezání pod úhlem.
- Rychlé a snadné nastavení.

Příslušenství pro mnoho aplikací

- Drážky v litinovém stole poskytují nekonečné možnosti, např. pro vložení úhlovacího pravítka.



Rozměry

Poměr výšky řezu a zastavěného prostoru pro většinu pásových pil je opravdu jedinečný:

SABRE-350 Pásová pila

Půdorys pily:
870 x 656 mm

Max. výška řezu: 285 mm



Stolní pila střední velikosti

Půdorys pily:
1910 x 1320 mm

Max. výška řezu: 80 mm



Jednoduché použití

Pásové pily jsou obecně jedním z nejpříjemnějších strojů pro práci, protože:

- Řez je veden směrem dolů, tím se minimalizuje možnost "kopnutí", jak tomu bývá u klasických pil s pilovým kotoučem.
- Je to jeden z nejtisších strojů v dílně.
- Téměř všechny pohyblivé části pásové pily lze upravit, tzn. že pokud se někdy vyskytne problém s řezáním, obvykle existuje jednoduché a logické nastavení.

Užitná hodnota

Kvalitní pásová pila má obrovskou hodnotu, a to nejen díky své univerzálnosti, ale také díky své velikosti. Naše modely naleznou uplatnění především v řadách kutilů, ale i menších, truhlářských dílnách. Všechny pily nabízejí kvalitní a přesné řezy.

Klíčové vlastnosti konstrukce pásové pily

Konstrukce pásové pily má hlavní vliv na její životnost, přesnost a spolehlivost. Zde jsou uvedeny klíčové vlastnosti, které je třeba vzít v úvahu pro porovnání při nákupu konkurenční pásové pily.

Rám stroje

Rám musí být schopen odolat namáhání vytvářenému napínacím systémem oběhového kola. Slabý rám může způsobit nevyváženost spodního a horního oběhového kola a tím zničit stroj i pilový pás.

Pásové pily Recordpower

U našich větších strojů jsou rámy skládány a svařovány z tlustého ocelového plechu a jsou navrženy se širokým hřbetem pro maximální tuhost. To je u těžších strojů zásadní. Skříň pásových kol jsou vyrobeny s dodatečným vyztužením pro zvýšení tuhosti a pevnosti.

Ostatní pásové pily

I na velkých strojích mnoho našich konkurentů svařuje skříň a stojan jako jeden kus. Tato výroba je vhodná pouze pro malé pásové pily a jednoduše nemá dostatečnou pevnost a tuhost pro použití na větších strojích.



RECORD POWER
ESTABLISHED 1909

Oběhová kola



Hlavním hnacím mechanismem pilového pásu jsou pásové kola. Pro tichý a hladký řezný výkon je důležité, aby byla kola dobře vyvážená. Pro přesné vedení pásu musí být opatřena kvalitním pogumováním.

Pásové pily Recordpower

Všechny naše větší pásové pily (od BS300E nahoru) mají silná, těžká litinová oběhová kola, která zvyšují účinek setrvačnicku. Jsou dynamicky vyvážená a mají kvalitní pogumování pro dlouhou životnost. To je u větších strojů zcela zásadní, aby bylo zajištěno, že vydrží napínací síly při použití větších pilových pásů a přesnější použití.

Ostatní pásové pily

Mnoho našich konkurentů používá kola z lehkých slitin. To je vhodné pouze pro malé pásové pily, ale nedává dostatečnou sílu větším strojům, a tím snižuje jejich výkon.

Vedení pilového pásu



Účelem vodítek pilového pásu je zabránit tomu, aby se pilový pás při řezání kroutil. Vodítka je nutné nastavit vždy, kdykoli vyměníte pás za jiný. Dobře nastavená vodítka pilového pásu zajistí kvalitní, přesný a bezproblémový řez.

Pásové pily Recordpower

Všechny pásové pily Record Power se vyznačují snadno nastavitelnými vodicími systémy, které poskytují více než dostatečnou podporu vzhledem k velikosti stroje. Zejména modely SABRE-250, SABRE-350 a SABRE-450 umožňují rychlé a jednoduché řešení pro snadné nastavení bez použití nástrojů.

Ostatní pásové pily

Mnoho našich konkurentů používá vodící systémy, které nenabízejí dostatečnou podporu. Často používají i na větších strojích systémy určené pro malé, základní stroje a jejich nastavení se provádí pouze za pomoci různých nástrojů. To může být obtížné a časově náročné.

Napínání pilového pásu



Rozhodující faktor pro přesné a přímé řezání. I kvalitní pilový pás bude při nedostatečném napnutí fungovat špatně. Pružiny a kluzné mechanismy v prostoru horního oběhového kola musí být dostatečně silné, aby vyvinuly tlak až 20 000 psi, a rám stroje musí být dostatečně pevný a tuhý, aby se nezkroutil.

Pásové pily Recordpower

Naše napínací systémy se v celém rozsahu nabídky pásových pil liší. Každý je navržen pečlivě a konkrétně, aby stroj měl dostatečné napínací schopnosti. Zejména modely SABRE-350 a SABRE-450 se vyznačují silnými odpruženými systémy s horními kluzáky, jak je znázorněno na obrázku.

Ostatní pásové pily

Mnoho našich konkurentů používá lehčí pružiny, které jednoduše neposkytují dostatečné napnutí na jejich větších pásových pilách, zejména pak na širších oběhových kolech. Jejich kola mohou být schopna pojmout široké pilové pásy, ale bez dostatečného napnutí nebudou schopny řezat přesně.

Pravítko



Kvalitní a tuhé pravítko je nezbytné pro přesné a přímé řezy. Je také důležité, aby bylo možné pravítko nebo držák pravítka nastavit tak, aby byla zajištěna pravouhlost stolu a pilového pásu.

Pásové pily Recordpower

Pravítka na našich větších pásových pilách (od BS300E a vyšší) jsou vybaveny litinovými odlitky, které jsou bezpečně připevněny ke stolům na pevných ocelových tyčích s ocelovými a litými svorkami. Hliníkové výlisky nalezené na menších strojích typu BS250 a SABRE-250 jsou vynikajícím řešením a poskytují dostatek podpory.

Ostatní pásové pily

Většina našich konkurentů používá pro pravítka hliníkové výlisky a kolejnice, a to i na pásových pilách s velkou kapacitou. I když to trochu snižuje náklady, snižuje to výkon strojů a je to nedostatečné pro jejich kapacitu.

Motory



Kvalitní motor a jeho výkon je nezbytný. Čím vyšší řez máte v úmyslu udělat, tím více energie budete potřebovat.

Pásové pily Recordpower

Indukční motory Record Power jsou navrženy tak, aby poskytovaly dostatečný výkon. Vždy uvádíme příkon a výkon, přesto většina našich konkurentů uvádí pouze příkon jako výkon motoru.

Ostatní pásové pily

Mnoho našich konkurentů používá pro své pásové pily motory s nízkým výkonem, což zkracuje životnost motoru. Obvykle se uvádějí pouze příkony motoru, které jsou vyšší. Abyste získali přesné porovnání mezi značkami, nezapomeňte také znát jmenovitý výkon, který ukazuje skutečný výkon stroje.

Litinové stoly



Stůl je opěrnou a pracovní oblastí pásové pily. Spolu s podélným pravítkem je to také místo, ze kterého bude provedeno mnoho řezů, takže rovná a silná plocha je jednoznačně velkou výhodou. Je také důležité, aby stůl mohl být nastaven přesně na 90 ° k pilovému pásu, takže pevné uchycení stolu s dobrým nastavením je velkou výhodou.

Pásové pily Recordpower

Velké a těžké stoly pro maximální podporu. Naše vysoce kvalitní litinové stoly z šedé litiny jsou jemně broušené s leštěným povrchem, aby se minimalizovalo tření. Prémiová řada má na každé straně otvor pro úhlovací pravítko, které umožňuje řezání nejrozličnějších úhlů. Naklápění stolu u prémiové řady zajistí tuhost a je vybaveno ozubeným vedením a pastorkem, aby bylo snadné dosáhnout přesných úhlů - dokonce i jednou rukou.

Ostatní pásové pily

Mnoho našich konkurentů používá menší stoly s hrubě opracovanými povrchy, které mohou bránit posunu obrobku. Většina z nich má pouze jednu drážku napravo od pilového pásu, což znemožňuje úhlování z obou stran. Většina nemá mechanismus naklonění pomocí hřebenu a pastorku, takže musí být nakloněny ručně. To může být problém na větších strojích s těžšími stoly.

Video Masterclass pro pásovou pilu zdarma

Získejte maximum ze své pásové pily s naším online videem masterclass, které obsahuje téměř hodinu nepostradatelných rad, včetně nastavení, údržby a široké škály technik řezání. Pouze v AJ.

<https://www.recordpower.co.uk/bandsawmasterclass>



SABRE-250 Pásová pila

Pásové pily SABRE patří dlouhodobě k našim nejprodávanějším pásovým pilám a mají solidní reputaci jako pravděpodobně nejlepší stolní pásová pila na trhu.

Po našem vývoji modelů SABRE-350 a SABRE-450 jsme se rozhodli vzít část DNA těchto strojů a použít ji pro model SABRE 250, abychom vyrobili malou pásovou pilu s prémiovými funkcemi a bezkonkurenčním výkonem na trhu.

Kromě toho věříme, že díky kapacitě, výkonu a vylepšeným funkcím v kombinaci s jedinečnými funkcemi řady SABRE, které se nyní na tomto

stroji nacházejí, z ní dělají skvělou pásovou pilu. V této konfiguraci má bezkonkurenční kvalitu a vlastnosti, daleko před mnoha levnějšími stroji dostupnými na trhu. Konečným výsledkem je cenově dostupná pásová pila, která si zachovává kompaktní velikost modelu BS250 a zároveň nabízí vylepšené kapacity, použitelnost, přesnost a výkon.

Výsledkem je prémiová kvalita cenově dostupné pily, která si zachovává kompaktní rozměry a nabízí bezkonkurenční kvalitu s 5-ti letou zárukou.



Oběhová kola

Vyvážená oběhová kola poskytují plynulý výkon.



Umístění pravítka na obě strany

Konstrukce držáku pravítka umožňuje umístit hliníkový profil na levou i pravou stranu od pilového pásu, přičemž je hliníkový profil zajištěn na opačné straně držáku. To je ideální pro podporu dřeva při řezání stolu např. pod úhlem.



Jemné nastavení podélného pravítka

Úchytný držák pravítka je vybaven snadno přístupnými šrouby pro jemné nastavení a pro zvýšenou přesnost.



Integrovaný držák pravítka

Pokud pravítko zrovna nepotřebujete, můžete ho bezpečně uložit na bok stroje.



Zobrazeno včetně podstavce a pojížděného podvozku, které nejsou součástí základní výbavy



Páka pro rychlé napnutí a uvolnění pásu

Silný napínací systém, který se obvykle nachází pouze na větších strojích, je vybaven vačkovým mechanismem, který umožňuje rychlou a snadnou výměnu pilového pásu.



Jednoduché nastavení vodítek pásu

Vodící ložiska s pružinovým vedením lze rychle a snadno nastavit bez použití nářadí.



Stůl ze šedé litiny

Masivní, jemně broušený litinový stůl poskytuje ideální pracovní podporu s nízkým třením.



Posuvné panty dveří

I v případě, že je pásová pila umístěna blízko stěny dílny, umožňují posuvné panty otevřít dvířka dostatečně široce, aby byl umožněn dobrý přístup, např. pro výměnu pilových pásů, aniž by bylo nutné dvířka demontovat nebo pásovou pilu od stěny oddalovat.

Dvě rychlosti pilového pásu

Díky volbě rychlosti pilového pásu, Vám pila umožňuje řezat velké množství různých typů materiálů.



SPECIFIKACE

Výška řezu:	127 mm
Šíře řezu:	245 mm
Rozměr stolu:	350mm x 318 mm
Výška stolu od základny:	368 mm
Výška stolu od podlahy s namontovanou sadou kol:	1033 mm
Příkon P1:	550 W
Výkon P2:	370 W
Délka pilového pásu:	1790 mm
Rozměr pilového pásu:	6 – 13 mm
Rychlost pilového pásu:	460 m/min a 1000m/min
Odsávací vývod:	Vnitřní 58,8 mm / vnější 64,5 mm (kompatibilní s hadicí CVA250-10-102)
Hmotnost:	35 kg
Rozměry:	V865 x Š525 x V470 mm

DOPORUČENÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ

BS250-AW Stojan a sada kol

BB70-3PACK Sada 3ks pilových pásů
(6 / 9 / 13 mm)

Video Masterclass pro pásovou pilu zdarma

Získejte maximum ze své pásové pily s naším online videem masterclass, které obsahuje téměř hodinu nepostradatelných rad, včetně nastavení, údržby a široké škály technik řezání. Pouze v AJ.

<https://www.recordpower.co.uk/bandsawmasterclass>



Prémiové pásové pily: **SABRE-350** a **SABRE-450**

Polohování pravítka s vačkovým pohybem

Přesné nastavení, které zajistí, že je pravítko dokonale rovnoběžné s ostřím. Uvnitř držáku pravítka je vačka, která pohybuje hlavním pravítkem pomocí jednoduchého a ergonomického knoflíku, který lze po nastavení snadno utáhnout. Již se nemusíte trápit s podložkami pro vyrovnání, abyste dosáhli dokonalého řezu.



Oboustranné uchycení pravítka

Jedinečná konstrukce držáku umožňuje uchycení pravítka na obou stranách pilového pásu. Ideální např. pro podepření dřeva při naklopení stolu.



Vysoký profil pravítka

Tento odolný a masivní profil poskytuje výjimečnou oporu při řezání velkých kusů dřeva.



Snadný posuv pravítka

Nylonové podložky na obou koncích spodní strany pravítka zajišťují jeho hladký pohyb po celé ploše stolu a přes drážky ve stole.



Pravítko v celé délce s laserem vyznačeným měřítkem

Dlouhé pravítko umožňuje, že ho lze použít na obou stranách pilového pásu, aniž by bylo nutné ho přemisťovat. Laserem značená stupnice zajišťuje dlouhodobou viditelnost po celou dobu životnosti stroje.



Včetně jednobodového dorazu

Součástí dodávky je jednobodový doraz, který lze snadno namontovat a demontovat v závislosti na preferencích uživatele a projektech. Jednobodový doraz může pomoci při obzvláště hlubokých řezech, kdy hrozí, že boční tlak proti hlavnímu pravítku "sevrě" pilový pás na odřezávané straně řezu. Lze ho použít ke sledování linie řezu a k průběžné kompenzaci odchylek a je obzvláště užitečný při řezání zakřivených stěn.



Snadno nastavitelná vodítka pilového pásu

Všechna ložisková vodítka na strojích SABRE jsou odpružená a nastavení se provádí bez použití nářadí, což je velmi jednoduché a intuitivní. Oba stroje jsou vybaveny bočními i zadními vodítky nad a pod stolem. Každé vodítko se uvolní jednoduchým otočením ergonomického knoflíku, vnitřní pružina odtlačí vodítko od pilového pásu a zajišťí dostatečný protitlak, aby bylo přesné nastavení zpět k pásu snadné a intuitivní, a poté se jednoduchým otočením v opačném směru nastavení zablokuje.



Masivní držák vedení

Vodítka jsou upevněna na posuvném krytu, který je u strojů SABRE umístěn ve velmi pevném držáku. Ten je navržen tak, aby zajišťoval přesný a paralelní pohyb horních vodítek pásu, která se pohybují na robustním systému ozubeného kola. Toto uchycení je mnohem lepší než alternativy, které upínají vedení pásu k rámu pásové pily, kde je konstrukce neobrobena. Držák SABRE je pevný a nezávislý s upevňovacími a zvedacími šrouby, aby byla vždy zajištěna přesnost.



Užitečný průvodce výšky řezu

Ačkoliv vždy doporučujeme "dvakrát měř a jednou řež", jsou posuvné kryty pásu na pilách SABRE-350 a SABRE-450 vybaveny stupnicí, která ukazuje výšku řezu. Jedná se o užitečnou a rychlou pomůcku pro nastavení vodítek na požadovanou výšku před konečným měřením a závěrečným nastavením.



Napínání pásu s vačkovým pohybem průmyslové kvality

Tento nový a vylepšený napínák pilového pásu funguje na základě masivního odlitku a obrobenej dvojice vaček ovládaných dlouhou pákou, která umožňuje snadné nastavení s minimální námahou. Jedná se o stejný systém, který se již mnoho let používá v naší plně průmyslové řadě a který umožňuje rychlé a snadné napínání a uvolňování. Jemné nastavení se pak provádí ručním kolečkem ve spodní části horní skříně.





Napínací systém pro velké zatížení

Pokud víte, že je váš pilový pás v dobrém stavu, pak je nejpravděpodobnější příčinou špatného řezu jeho napnutí. Systémy na strojích SABRE-350 a SABRE-450 jsou velmi odolné a jsou navrženy tak, aby dokázaly napnout široký pilový pás.



Přesně broušené stoly z litiny

Tyto masivní stoly jsou opracovány tak, aby byla zajištěna rovinnost a minimalizováno tření. Jsou také vybaveny stále více standardizovanými drážkami ve tvaru T 19/24 mm pro širokou škálu kompatibilních pravítek a příslušenství. Kromě toho jsou boční a zadní strany stolů obrobeny a předvrtány tak, aby bylo možné použít nástavce stolů nebo namontovat vlastní přípravky.



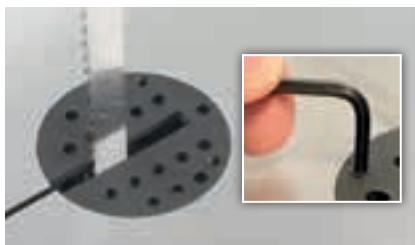
Dvojitě vedení naklápění pro velké zatížení

Velké a těžké půlměsíce poskytují přesným broušeným stolům pevnou oporu a lze je snadno nastavit pomocí ozubeného pastorku a ještě snadněji uzamknout a odemknout velkou aretační pákou, ovládanou pomocí vačky.



Nastavitelná vložka stolu

Do vložky stolu jsou integrovány vyrovnávací šrouby, které umožňují přesné vyrovnání a zajišťují, že ji lze nastavit do roviny se stolem nebo podle potřeby těsně pod povrch stolu. Tím je zajištěn nerušený pohyb obrobku.



Vyrovnávací kolík stolu

Tento kolík zajišťuje rovinnost dělených stran stolu. Systém je nejen přesný, ale lze jej velmi rychle a snadno vyjmout při výměně pilových pásů.



Těžká litinová oběhová kola

Dynamicky vyvážená a těžká kola vytvářejí při pohybu setrvačnickový efekt a přispívají k síle, účinnosti a plynulému chodu strojů. Tím se také snižuje zatížení motoru a prodlužuje se jeho životnost.



Zaoblená oběhová kola s vedením

Většina pásových pil má pouze ploché profily a ploché pogumování, což může vést k rychlému opotřebení a nepomáhá při držení ideální stopy pilového pásu. Zaoblená kola s bočním vedením pomáhají přirozenému chodu pilového pásu ve středu kola, čímž minimalizují kontakt mezi zuby pilového pásu a pogumováním oběhového kola. U modelů SABRE-350 a SABRE-450 je tento poloměr vyfrézován do odlitku a nabízí tak trvalé řešení, které se nemůže opotřebit a zůstane konzistentní i při výměně pogumování.



Okénko pro snadnou kontrolu

Kontrolní okénko umožňuje sledovat pilový pás ze strany oběhového kola. Sledování je tak mnohem snazší.



Integrovaný skříňový podstavec (SABRE-350)

Integrovaný podstavec poskytuje užitečný úložný prostor pro nářadí, dřevo a různé příručky.



Posuvné panty dveří

I v případě, že je pásová pila umístěna blízko stěny dílny, umožňují posuvné panty otevřít dvířka dostatečně široce, aby byl umožněn dobrý přístup, např. pro výměnu pilových pásů, aniž by bylo nutné dvířka demontovat nebo pásovou pilu od stěny oddalovat.



Rychlost pilového pásu

Pevnost rámu, dodatečné žebrovaní a dynamicky vyvážená oběhová kola umožňují strojům SABRE-350 a SABRE-450 pracovat rychlostí 1 000 metrů za minutu, což je přibližně o 20 % rychleji než u ostatních strojů. To jim pomáhá řezat rychleji a vede k lepšímu výsledku při použití širších pásů.



SABRE-350 Pásová pila 14"

Řada pásových pil SABRE je dalším vývojovým krokem uznávaných a nejvýkonnějších pásových pil značky RECORD POWER.

Vycházíme z úspěchu naší špičkové řady tím, že do modelu SABRE-350 přinášíme nové, fantastické funkce. Pilu, která je efektivnější, přesnější a jednodušší, než jakýkoli jiný stroj ve své třídě. Díky výkonu 1100 W snadno prořízne téměř vše. Dvě rychlosti, které jsou ideální pro řezání neželezných kovů i dřeva. Nastavitelný kryt pilového pásu, ložiskové horní a spodní vedení, páka pro uvolnění a napnutí pilového pásu a oboustranné vedení pásu Vám umožní plně se soustředit na Váš projekt.

VOLITELNÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ



1. 67050 SABRE-350 Pojízdný podvozek

2. 67052 Prodloužení stolu pásové pily SABRE

3. 68051 Litinové úhlovací pravítko

4. 88890 Krátké hliníkové pravítko

PILOVÉ PÁSY

BB111-3PACK Balení 3ks různých pilových pásů 6/10/13 mm



Podstavec s úložným prostorem

Poskytuje užitečný úložný prostor pro nářadí a dřevo.



Video Masterclass pro pásovou pilu zdarma
<https://www.recordpower.co.uk/bandsawmasterclass>



POROVNÁNÍ SABRE-350 A SABRE-450

	SABRE-350	SABRE-450
Úložný prostor	✓	
Elektromechanická brzda		✓
Počet rychlostí	2	1
Odsávací vývody	1	2
Příslušenství - Pojízdný podvozek	✓	✓
Příslušenství - Úhlovací pravítko	✓	✓
Příslušenství - Krátké pravítko	✓	✓

SPECIFIKACE

Maximální výška řezu:	285 mm	Příkon motoru P1:	1,5 kW	Rychlost pilového pásu:	440 a 1 000 m / min.
Šíře řezu:	345 mm	Výkon motoru P2:	1,1 kW	Průměr odsávacího hrdla:	100 mm
Rozměry stolu:	546 x 400 mm	Délka pilového pásu:	2,819 mm	Hmotnost:	116 kg
Výška stolu od podlahy:	1029 mm	Šířka pilového pásu:	6 - 19 mm	Rozměry:	V1892 x Š 870 x H 656 mm

Vlastnosti pásových pil SABRE-350 a SABRE-450



SNADNO NASTAVITELNÁ VODÍTKA PILOVÉHO PÁSU

Pružinové vedení lze rychle a snadno nastavit bez použití nářadí.



POLOHOVATELNÝ DRŽÁK PRAVÍTKA

Jemné nastavení, které zajistí, že pravítko bude vždy rovnoběžné s pilovým pásem. Uvnitř držáku pravítka je vačka, která pohybuje hlavním pravítkem pomocí jednoduchého a ergonomického nastavovacího knoflíku, který lze po nastavení snadno aretovat.



RYCHLÉ NAPNUTÍ A UVOLNĚNÍ PILOVÉHO PÁSU

Okamžité uvolnění a opětovné napnutí pilového pásu pomocí napínací páky. Díky tomu je výměna pásu jednoduchá a rychlá. Pokud je nový pás stejný jako ten původní, lze okamžitě znovu řezat bez úpravy napnutí pilového pásu.

SABRE-450 Pásová pila 18"



Špičková pásová pila s celou řadou skvělých funkcí. Motor s výkonem 1 500 W pohání těžká litinová kola s dostatečným výkonem, aby zvládli i ty nejtěžší řezy. Díky nastavení systému vačkového pravítka, pružinovému systému vedení opěrných ložisek, uvolnění napnutí pilového pásu a oboustrannému uchycení pravítka je tento stroj snadno nastavitelný a díky tomu se můžete plně soustředit na daný projekt. Kromě toho je SABRE-450 vybavena mechanickou brzdou motoru, důležitým bezpečnostním prvkem pro stroj této velikosti.

VOLITELNÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ



1. **68050** SABRE-450 Pojízdný podvozek
2. **67052** Prodloužení stolu pásové pily SABRE
3. **68051** Litinové úhlovací pravítko
4. **88890** Krátké hliníkové pravítko

PILOVÉ PÁSY

BB153-3PACK Balení 3ks různých pilových pásů 6/10/13 mm



Elektromechanické uvolnění brzd

Když pásovou pilu zastavíte, lze jednoduše uvolnit elektromechanickou brzdou, která umožňuje pohyb kola pro následnou výměnu pilového pásu.

16 AMP

VÝBAVA



Dostupné ve verzi 220V a 380V

Video Masterclass pro pásovou pilu zdarma
<https://www.recordpower.co.uk/bandsawmasterclass>



SPECIFIKACE

Maximální výška řezu:	320 mm	Příkon motoru P1:	2 kW	Rychlost pilového pásu:	1000 m / min
Šíře řezu:	445 mm	Výkon motoru P2:	1,5 kW	Průměr odsávacího hrdla:	100 mm
Rozměry stolu:	658 x 400 mm	Délka pilového pásu:	3,886 mm	Hmotnost:	149 kg
Výška stolu od podlahy:	900 mm	Šířka pilového pásu:	6 - 25 mm	Rozměry:	V1880 x Š976 x H 740 mm



TĚŽKÁ LITINOVÁ OBĚHOVÁ KOLA

Dynamicky vyvážená a těžká kola poskytují během používání skvělou setrvačnost, což přispívá k výkonu a efektivitě stroje.



OBOUSTRANNÉ UPNUTÍ PRAVÍTKA

Unikátní konstrukce držáku pravítka umožňuje umístění na pravou a levou stranu pilového pásu.



MASÍVNÍ NAKLÁPĚNÍ STOLU

Litínový stůl lze snadno naklopit až na 45° pomocí hřebenového systému a pevně jej zafixovat na místě pomocí velké a snadno přístupné zajišťovací páky.



DORAZ SOUČÁSTÍ CENY

Jednobodový doraz se snadno instaluje na pravítko a lze jej použít např. při řezání dlouhých kusů.

Do detailu: Vědecké základy odsávání pilin a prachu CamVac

Často hovoříme o všestrannosti našich odsavačů prachu CamVac a existuje pro to řada vědeckých důvodů, které souvisejí s konstrukcí a výkonem strojů a s tím, jak se různé faktory vzájemně ovlivňují a vytvářejí stroje vhodné pro nejrůznější scénáře odsávání.



Klíčem k všestrannosti strojů CamVac je jedním slovem výkon. V tomto kontextu je výkon vyjádřením vzájemného vztahu dvou dalších klíčových jednotek - tlaku a objemového průtoku. Vzorec pro toto měření zní: **výkon se rovná objemovému průtoku vynásobenému tlakem**, nebo:

$$P = \dot{V} \times p$$

Objemový průtok: jedná se o míru množství vzduchu, které projde systémem za určité období. Jeden motor CamVac poskytuje objemový průtok 55 litrů za sekundu a tento průtok se zvyšuje s každým dalším motorem namontovaným na stroj.

Tlak: jedná se o tlakový rozdíl, který motor vytváří během provozu. Každý motor CamVac je schopen vytvořit tlak maximálně 21 kPa (kilopascalů).

Objemový průtok, který motor vytváří, je klíčovým faktorem pro každý systém odsávání prachu a skutečnost, že naše stroje CamVac vytvářejí i vysoký tlak, jim dává mnohem větší flexibilitu než standardní konstrukce odsavačů prachu.



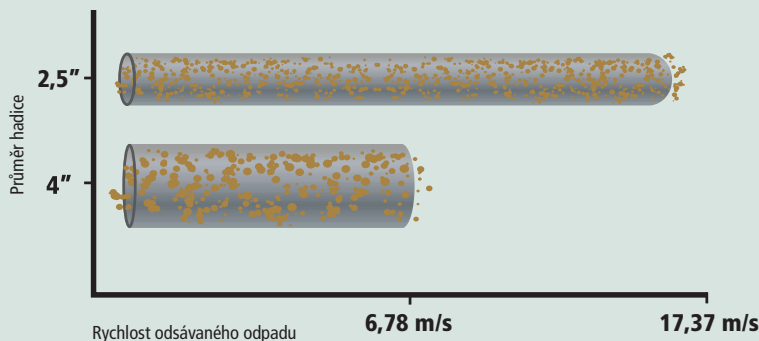
Vzhledem k tomu, že objemový průtok a tlak určují výkon, je možné ovlivnit rychlost průchodu materiálu ze stroje, který vytváří odpad (např. pásové pily), do odsavače prachu CamVac. Pro zvýšení rychlosti pohybu odpadu lze použít odsávací hadici s menším průměrem, například naši 63 mm (2 1/2") hadici. To je užitečné zejména pro větší a těžší odpad, jako jsou hobliny produkované hoblovacími stroji.

Odpor, který vytváří hadice menšího průměru znamená, že objemový průtok vytvářený motorem se nemění a rychlost, kterou je odpad vtahován do odsavače se musí zvýšit tak, aby se odsálo stejné množství odpadu za stejnou dobu.

Tento efekt lze vyjádřit pomocí rovnice:

$$V = \frac{\dot{V}}{\pi r^2}$$

r je poloměr potrubí, $\dot{V}$ je objemový průtok a V je rychlost odsávaného odpadu.



Při odsávání jemnějších materiálů, jako je dřevěný prach z brusky nebo pásové pily, se doporučuje použít odsávací hadici o větším průměru, obvykle 100 mm (4"). Je to proto, že jemný dřevěný prach je mnohem lehčí než třísky nebo hobliny a nepotřebuje tak vysokou rychlost, aby se pohyboval systémem. Potrubí o průměru 100 mm (4") je také velmi užitečné pro minimalizaci ucpávání systémů odsávání prachu u soustružníků dřeva, kteří produkují dlouhé hobliny, které se mohou shromažďovat a způsobovat překážky.

Ve srovnání s tím, klasické odsavače třísek vs cyklonové odsavače Cam Vac postrádají v rovnici jeden klíčový prvek.

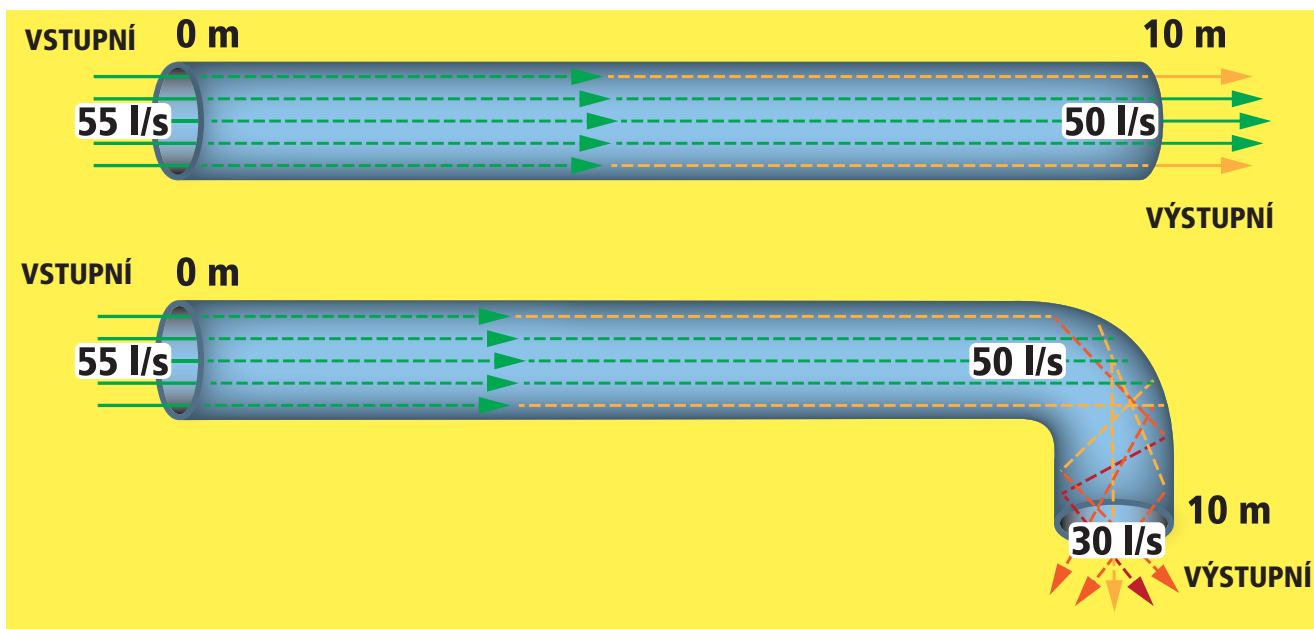
$$P = \dot{V} \times p$$

Tímto prvkem je tlak. Velmi malý tlak vytvářený odsavačem třísek znamená, že jakákoli změna průměru hadice tlak ještě více "příškrť" a eliminuje jej do té míry, že se odsavač stane neúčinným, protože samotný objemový průtok nemůže vytvořit výkon. Právě z tohoto důvodu jsou odsavače třísek a podobné stroje nekompatibilní s hadicemi o malém průměru, a nelze je proto používat například s elektrickým nářadím, které tradičně vyžaduje připojení hadic o relativně malém průměru, obvykle 32 mm. Stroje CamVac fungují neuvěřitelně dobře s elektrickým nářadím, protože si snadno poradí s hadicemi tohoto průměru.

Pro filtraci jemného prachu pomocí odsavače třísek musí být plocha filtru ve srovnání s filtry CamVac mimořádně velká, aby se kompenzovalo omezení průtoku vzduchu způsobené zavedením filtru.

Protože stroje CamVac mají vysokou úroveň tlaku, mohou být filtry relativně malé a vejdou se do bubnu stroje. Je to proto, že zvýšené omezení proudění vzduchu neboli tlaková ztráta je kompenzována motorem - proto mohou být odsavače CamVac velmi kompaktní, což je skutečná výhoda konstrukce, která vám ušetří cenný prostor v dílně.

Maximalizace průtoku vzduchu v odsávacích systémech



Klíčovým faktorem při návrhu a instalaci dílenského odsávacího systému je objemový průtok. Je důležité minimalizovat počet ohybů v potrubním systému - ohyby způsobují pokles tlaku, a tím snižují objemový průtok a v konečném důsledku i výkon. Samozřejmě, že prakticky všechny systémy budou potřebovat ohyby, ale jejich minimalizace díky předběžnému plánování a dobrému návrhu může mít velký vliv na účinnost vašeho systému.

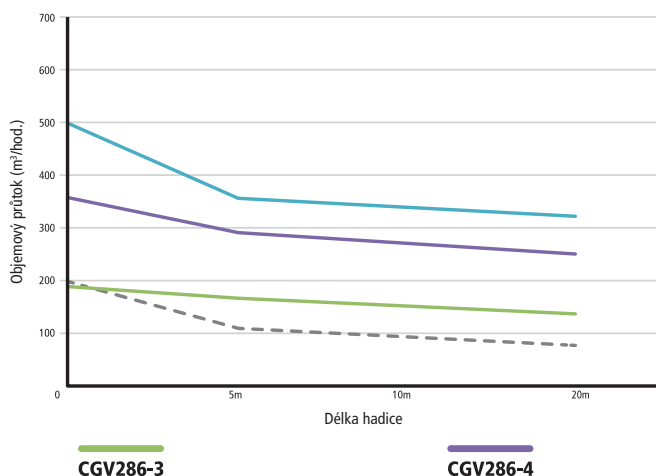
Použití potrubí s menším průměrem v odtahovém systému může vytvořit optimální systém, a proto je pro tento účel oblíbená velikost potrubí 63 mm (2 1/2"). To, jak bylo vysvětleno výše, zvýší rychlost sání a umožní tak zůstat vzduchu v systému.

Dalším klíčovým faktorem, který ovlivňuje výkon, je počet motorů na odsavači, který se používá k pohonu systému. Čím větší je objemový průtok systému, tím je účinnější. Proto doporučujeme minimálně dvoumotorový odsavač pro napojení do menší dílny a ideálně třímotorový odsavač, pokud je instalován složitý systém potrubí.

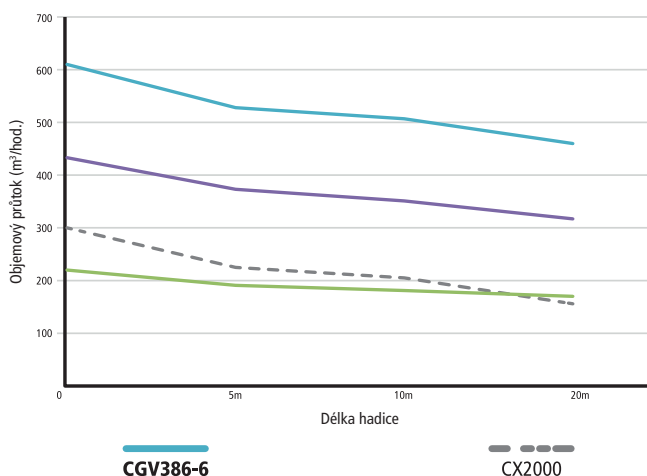
Pokud zajistíte, aby byl váš systém poháněn odsavačem vhodné velikosti a měl co nejméně ohybů, spojů a hran, dosáhnete nejlepších výsledků.

Níže uvedené grafy zobrazují účinnost odsavačů CamVac při použití delší hadice, potřebné pro systém odsávání prachu v dílně. S rostoucí délkou použité hadice je vidět, že objemový průtok se snižuje velmi pozvolna. Pro srovnání je uveden také výkon pytlového odsavače průměrné velikosti (přerušovaná křivka).

Objemový průtok při použití hadice o průměru 63 mm



Objemový průtok při použití hadice o průměru 100 mm



Odsavače CamVac - mezinárodní úspěch



Naše řada odsavačů prachu a pilin stále roste. V posledních letech jsme zaznamenali prudký nárůst poptávky po těchto odsavačích, což podpořilo nebývalý růst našich vlastních výrobních kapacit, abychom dokázali udržet krok s poptávkou.



Když společnost Record Power koncem roku 2014 převzala firmu Camvac, činil celkový prodej přibližně 400 odsavačů ročně ve 24 různých variantách a prodával se převážně na britském trhu.

Specializovaný tým pouhých dvou lidí tvrdě pracoval na výrobě 40 strojů měsíčně a velmi rychle se ukázalo, že musíme provést změny v konstrukci strojů, abychom zvýšili efektivitu výroby.



 **MADE IN
BRITAIN**[®]

 **MADE IN
SHEFFIELD**[®]



Do roku 2017 se celkový prodej strojů CamVac oproti roku 2014 více než zdvojnásobil, přičemž značná část strojů byla prodána na trhy mimo Spojené království. Během téhož roku byl sortiment zúžen z více než 20 variant na řadu osmi modelů, což umožnilo výrobnímu týmu soustředit své úsilí na další zlepšování kvality a efektivity kolem této menší řady výrobků, které již tvořily většinu prodeje. V této době byla také zavedena nová technologie motorů, která oproti původním motorům nabízela vyšší výkon a integrovanou tepelnou ochranu.

Výrobní tým se nadále rozrůstal, aby uspokojil nárůst poptávky vyvolaný exportními trhy a koncem roku 2019 bylo zaměstnáno ještě více lidí na plný úvazek, kteří se soustředili na výrobu řady CamVac, jejíž prodej se za předchozí dva roky zdvojnásobil. Investovalo se také do výrobních nástrojů, přibyl CNC plazmový stroj, který se používá k profilovému řezání.



Od začátku roku 2020 byly hadice a připojení součástí standardní výbavy každého stroje, což našim zákazníkům nabízí okamžité používání. Na některých komponentech byly provedeny drobné změny, aby se nadále zvyšovala efektivita. Všechny stroje s jedním a dvěma motory jsou nyní vybaveny napájecí zásuvkou integrovanou do hlavní jednotky stroje, která umožňuje odpojení napájecího kabelu od stroje. To přináší uživateli několik výhod, zejména z hlediska skladování, snadné výměny kabelu v případě jeho poškození a možnosti použití různých délek kabelu v případě potřeby.



V letech 2020 a 2021 jsme dosáhli dvou úspěchů, na které je celý tým společnosti Record Power velmi hrdý. V roce jsme získali nárok na používání světoznámé značky Made in Sheffield, která propaguje výrobní vlastnosti řady CamVac, a v roce 2021 jsme dále upevnili naši pozici britského výrobce, když jsme rovněž získali nárok na používání značky Made in Britain. Obě organizace mají přísné podmínky pro členství, takže jsme hrdí na to, že jsme získali takové uznání a proměnili naše aspirace na růst výroby ve Spojeném království ve skutečnost.

Od skromných začátků v roce 2014, kdy jsme jen ve výrobním týmu CamVac zaměstnávali osm lidí, se nám díky neochvějnému odhodlání a tvrdé práci našeho neuvěřitelného týmu ve společnosti Record Power podařilo za necelých sedm let patnáctkrát zvýšit produkci. Naše odhodlání přinášet Vám co nejvyšší kvalitu a nejúčinnější vysavače spolu s podporou naší celosvětové sítě prodejců a partnerů umožnilo tento obrovský růst. Jsme hrdí na to, že tolik zákazníků vložilo svou důvěru do řady CamVac a těšíme se na další rozšiřování rodiny uživatelů CamVac tím, že budeme i nadále poskytovat odsavače, které nabízejí bezkonkurenční výkon a kvalitu.



Univerzální odsávání pro každou dílnu

Řada odsavačů CamVac nabízí široký výběr od 36 do 200 litrů, která je vhodná do malé domácí dílny až po větší průmyslové provozy.



Nízká hlučnost

Stroje CamVac jsou pravděpodobně nejtichší dostupné, podtlakové vysavače. Konstrukce vývodu na krytu motoru umožňuje snížit hluk během provozu až na 68dB, což z nich činí ideální volbu, pokud je problémem okolní hluk.

Při použití volitelné hadice CVA250-10-102, je zvuk odváděn pryč a dochází tak k výraznému snížení hluku v dílně.

Třístupňová filtrace na 0,5 mikronu

Používané filtry poskytují třístupňovou filtraci jemného prachu pomocí dvou omyvatelných textilních filtrů a systému papírových filtrů. Odsávače filtrují až na 0,5 mikronu, takže jsou ideální pro použití s jemným prachem a jinými zdraví škodlivými materiály.

Cyklónový vstup

Všechny modely CamVac mají jedinečný cyklónový vstupní systém, který odvádí odpad po stranách bubnu a od filtrů a motorů, čímž se zvyšuje jejich životnost.

Díky tomu jsou odsávače CamVac vhodné i pro sběr hrubších předmětů, jako jsou štěpky a jemný prach, čímž se maximalizuje jejich všestrannost a užitečnost v dílně.

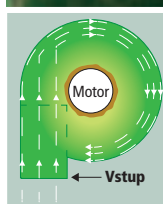


μ Filtrace
0,5 mikronu
Vhodné pro jemný prach

Flexibilní možnosti motoru

Všechny stroje jsou vybaveny výkonnými motory o výkonu 1 kW s možností konfigurace jednoho, dvou nebo dokonce tří motorů na jednom stroji.

Modely s více motory jednoznačně zvyšují výkon, popř. si díky zapínání jednotlivých motorů postupně zajistíte téměř nepřetržitý výkon bez nutnosti odstávky.



Dostupné video:
[youtube.com/RecordPowerTV](https://www.youtube.com/RecordPowerTV)

Řada CamVac

CGV286 Compact 36 L

Zobrazeno CGV286-3



CGV336 Medium 55 L

Zobrazeno CGV336-3



CGV386 Large 90 L

Zobrazeno CGV386-6



CGV286 MODELÝ

CGV286-3 36 L Odsavač 1 x 1000 W
CGV286-4 36 L Odsavač 2 x 1000 W

CGV336 MODELÝ

CGV336-3 55 L Odsavač 1 x 1000 W
CGV336-4 55 L Odsavač 2 x 1000 W

CGV386 MODELÝ

CGV386-5 90 L Odsavač 2 x 1000 W
CGV386-6 90 L Odsavač 3 x 1000 W



Odsavač vhodný do většiny dílen

Toto je náš nejoblíbenější odsavač prachu, který si již našel domov v tisících dílnách po celém světě. Jeho kapacita a konfigurace se dvěma motory nabízí ideální kombinaci kapacity a flexibility - použijte oba motory najednou pro maximální sání nebo každý motor samostatně, pro zajištění delší provozní doby. Může být použit samostatně nebo jako přídavný do stávajícího odsávacího systému.

CGV336 nabízí ideální kapacitu 55 litrů a zároveň je velmi kompaktní. Kromě dřevěného prachu a třísek dokáže snadno odsát všechny nečistoty v dílně, např. hřebíky a mnoho dalších druhů odpadu a je vybaven trojitým filtračním systémem CamVac pro efektivní odsání jemných částic. Technologie cyklonové lopatky vtáhne odpad do bubnu velkou silou a nasměruje jej kolem vnějšího okraje a tím udržuje filtry čistší a umožňuje, aby odpad spadl na dno bubnu.

ODSAVAČE CAMVAC ZAHRAJÍ:

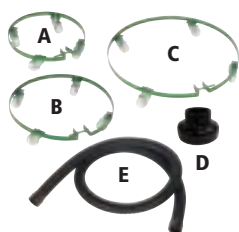
ZAMV 2 metry 100 mm
flexibilní hadice a manžetu
DX100X Easy Fit

Kompletní nabídku příslušenství pro odsávání prachu naleznete na webu www.recordpower.cz

Přehled odsavačů CamVac

Model	Filtrace	Průtok	Objem	Motor	Vstup	Hmotnost	Rozměr
CGV286-3	0,5 Micronů	54 l/sec	36 litrů	1 kW	4" (100 mm)	8,5 kg	Š370 x P412 x V397 mm
CGV286-4	0,5 Micronů	108 l/sec	36 litrů	2 x 1 kW	4" (100 mm)	11 kg	Š370 x P412 x V397 mm
CGV336-3	0,5 Micronů	54 l/sec	55 litrů	1 kW	4" (100 mm)	10,5 kg	Š370 x P412 x V624 mm
CGV336-4	0,5 Micronů	108 l/sec	55 litrů	2 x 1 kW	4" (100 mm)	13 kg	Š370 x P412 x V624 mm
CGV386-5	0,5 Micronů	108 l/sec	90 litrů	2 x 1 kW	4" (100 mm)	17 kg	Š478 x P520 x V573 mm
CGV386-6	0,5 Micronů	162 l/sec	90 litrů	3 x 1 kW	4" (100 mm)	19,5 kg	Š478 x P520 x V573 mm
CGV486-6	0,5 Micronů	162 l/sec	200 litrů	3 x 1 kW	4" (100 mm)	28,5 kg	Š596 x P638 x V860 mm
CGV286-3-WALL	0,5 Micronů	108 l/sec	150 litrů	2 x 1 kW	4" (100 mm)	13 kg	Š596 x P638 x V860 mm

MOŽNÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ



- A CVA286-27-100** Pojízdný podvozek pro CGV286 a 336
- B CVA386-27-100** Pojízdný podvozek pro CGV386
- C CVA486-27-100** Pojízdný podvozek pro CGV486
- D DX100R63** Redukce 100 / 63 mm
- E CVA250-10-102** Odsávací / Odhlučňovací hadice s koncovkami 63 mm

CGV486-6
Průmyslový
odsavač



CGV286-3-WALL
Kompaktní nástěnný
odsavač



40950 Sada pro úklid 63 mm



Obsahuje:

- CVA250-15-100** Podlahová násada
- CVA250-11-100** Prodlužovací trubky 2x
- CVA250-14-100** Násada úzká
- CVA250-14-101** Podlahová koncovka malá
- CVA250-13-100** 63 mm (2,5") koncovka s kartáčem

40960 Sada příslušenství 63 mm pro CamVac



Obsahuje:

- CVA250-10-102** 2m hadice 63 mm
- DX100R63** Redukce 100 / 63 mm
- 40700** multikoncovku (pro hadici 63 mm)
- CVG170-101** Sada 6 ks papírových filtrů

NOVINKA

TS2 Profesionální formátovací pila s kotoučem 315 mm, posuvným stolem, podpěrným rámem a posuvným příčným pravítkem

TS2 představuje nový standard kvality formátovací pily pro velké zatížení, která je ideální pro práci se dřevem a je navržena pro náročnou dílnu, kde jsou přesnost a opakovatelnost řezu rozhodující. Stroj je dodáván včetně podpěrného rámu, který je připevněn k formátovacímu stolu a zespodu přidržován mohutným podpěrným ramenem. Hliníkový pojezdový stůl délky 1200 mm a výška řezu 95 mm z něj činí skvělou formátovací pilu do menší dílny nebo jako doplňkový stroj do profi provozu.

Teleskopické, naklápěcí pravítko na podpěrném rámu lze upevnit na obě strany. Součástí výbavy je excentrický upínač obrobků a sámovací patka.

Kromě hlavního pilového kotouče o průměru 315 mm je stroj vybaven také předřezovým kotoučem 120 mm s vlastním motorem. Podélný litinový držák pravítka je vybaven mikronastavením a je připevněn k masivní ocelové tyči. Tato konstrukce zajišťuje plynulý a snadný pohyb a zároveň umožňuje pevné zajištění podélného pravítka. Maximální šíře řezu od kotouče vpravo je 900 mm. Uchytení podélného pravítka je vybaveno rychloupínacím mechanismem, takže pozici pravítka lze snadno a rychle změnit. Konstrukce pily TS2 zajišťuje nastavení vždy do správné polohy.

Výška a naklopení hlavního a předřezového kotouče je zajištěna pomocí dvou broušených púlmesíců, čímž je vždy zajištěna maximální přesnost. Ovládání mechaniky se provádí ručně otočnými koly z čela a z boku stroje.



Podpěrný rám

Je vybaven hliníkovým příčným pravítkem, které lze nastavit od 0 do 45°.



Naklápění mechaniky

Litínovou mechaniku lze snadno naklopit až na 45°.



Předřezový kotouč

Umožňuje kvalitní řezání laminovaných desek pro výrobu nábytku.



Litínový držák podélného pravítka

Masivní držák pravítka s rychloupínáním a jemným doladěním.



Přesné vedení formátovacího stolu

Formátovací stůl délky 1,2 m, který poskytuje plynulý a velmi lehký chod pomocí ložiskového vedení tvaru V s minimální údržbou.



Nastavení předřezového kotouče

Nezávislé šířkové a výškové nastavení předřezového kotouče pro perfektní výsledek při řezání např. lamina.



K dispozici
jednofáze nebo
třífáze

46001 (jednofázový motor)
46002 (třífázový motor)

SPECIFIKACE

Maximální průměr hlavního kotouče: 315 mm	Otáčky předřezu: 8000 ot./min.	Maximální výška řezu při naklopení na 45°: 67 mm	Výkon hlavního kotouče 2,5 kW
Upínací průměr kotouče: 30 mm	Maximální šířka řezu vpravo: 900 mm	Výška stolu od podlahy: 870 mm	Příkon motoru předřezu P1: 0,75 kW
Otáčky hlavního kotouče: 4500 ot/min	Délka řezu: 1200 mm	Rozměr litinového stolu: 800 x 530 mm	Výkon motoru předřezu P2: 0,55 kW
Průměr předřezového kotouče: 120 mm	Naklápění mechaniky: 0 - 45°	Rozměr pravého prodloužení: 800 x 470 mm	Hmotnost: 354 kg
Upínací průměr předřezu: 20 mm	Maximální výška řezu při 90°: 95 mm	Příkon hlavního kotouče 3 kW	Rozměry: V860 x Š2030 x D2550 mm

YouTube kanál "Know-How"



Když začínáte pracovat se dřevem, je běžné, že si někdy nebudete vědět rady. Z tohoto důvodu jsme připravili naši sérii videí "Know-How" na YouTube, která vám pomůžou řešit podobné situace, díky nimž uděláte z práce se dřevem příjemnou zábavu, kterou by pro Vás měla být. Ať už se jedná o demontáž a čištění čelistí sklíčidel SC3 nebo SC4, nebo výměnu nožů u srovnávačky s protahem, tyto jednoduché rady a tipy výrazně zlepší výkon Vašeho stroje, což povede k mnoha hodinám zábavy s Vaším koníčkem, o který jde především.

Pokud byste chtěli, aby se v tomto seriálu objevilo něco, k čemu byste uvítali nové video, ozvěte se nám a dejte nám vědět prostřednictvím kanálů sociálních médií. Neustále se zabýváme Vašimi návrhy a reagujeme na nejoblíbenější a nejužitečnější témata.

Na níže uvedeném odkazu si můžete prohlédnout celou naši aktuální nabídku videí.



 facebook.com/RecordPower

 instagram.com/recordpower

 twitter.com/RecordPower

 youtube.com/RecordPowerTV



Podmínky a pravidla

"Produkty" se rozumí produkty prodávané společností Record Power v souladu s těmito podmínkami; **"Record Power"** je společnost Record Power Limited, jejíž registrační číslo je 4804158 a adresa sídla je Centenary House, 11 Midland Way, Barlborough Links, Chesterfield, Derbyshire S43 4XA, která prodává prostřednictvím sítě autorizovaných prodejců;

"Autorizovaný prodejce" je jmenovaný dovozce pro váš region. Podrobnosti o autorizovaných distributorech pro konkrétní země naleznete v příručce k výrobku nebo na adrese www.recordpower.info

"Autorizovaný prodejce" je maloobchodní prodejce nebo firma oprávněná prodávat výrobky Record Power koncovým uživatelům.

1 Záruka

- 1.1 Společnost Record Power zaručuje, že po dobu 5 let od data zakoupení, budou součástí způsobilých výrobků (viz body 1.2.1 až 1.2.9) bez závad způsobených vadnou konstrukcí nebo výrobou.
- 1.2 Během tohoto období společnost Record Power nebo její autorizovaný prodejce bezplatně opraví nebo vymění jakékoli součásti, u nichž se prokáže, že jsou vadné v souladu s odstavci 1.1 výše, za předpokladu, že:
 - 1.2.1 Dodržíte reklamační postup uvedený v odstavci 2 níže;
 - 1.2.2 Společnost Record Power nebo Autorizovaný prodejce dostanou po obdržení oznámení o reklamaci přiměřenou příležitost výrobek přezkoumat;
 - 1.2.3 Pokud Vás o to společnost Record Power nebo Autorizovaný prodejce požádá, vrátíte výrobek na vlastní náklady do prostor společnosti Record Power nebo do jiných schválených prostor, jako jsou prostory Autorizovaného prodejce, aby bylo možné provést přezkoumání;
 - 1.2.4 Daná závada nebyla způsobena průmyslovým použitím, náhodným poškozením, řádným opotřebením, úmyslným poškozením, nedbalostí, nesprávným elektrickým připojením, abnormálními pracovními podmínkami, nedodržení našich pokynů, nesprávným použitím nebo úpravou či opravou Výrobku bez našeho souhlasu;
 - 1.2.5 Výrobek byl používán pouze v domácím prostředí;
 - 1.2.6 Závada se netýká spotřebního materiálu výrobků, jako jsou pilové pásy a kotouče, ložiska, hnací řemeny nebo jiné opotřebitelné díly, u nichž lze důvodně očekávat, že se opotřebují různou rychlostí v závislosti na používání (úplné informace získáte u společnosti Record Power nebo u svého místního autorizovaného prodejce);
 - 1.2.7 Výrobek nebyl používán pro účely pronájmu Vámi nebo předchozím vlastníkem;
 - 1.2.8 Výrobek jste zakoupili Vy, protože záruka není přenosná ze soukromého prodeje.
 - 1.2.9 Pokud byl výrobek zakoupen u autorizovaného prodejce, je pětiletá záruka přenosná a začíná dnem prvního zakoupení výrobku a v případě nároku na tuto záruku bude k potvrzení záruční doby vyžadován doklad o datu původního nákupu.

2 Postup při reklamaci

- 2.1 V první řadě se obraťte na autorizovaného prodejce, který vám Výrobek dodal. Podle našich zkušeností se mnoho počátečních problémů se stroji, u kterých se předpokládá, že jsou způsobeny vadnými díly, ve skutečnosti vyřeší správným nastavením nebo seřízením strojů. Dobrý autorizovaný prodejce by měl být schopen vyřešit většinu těchto problémů mnohem rychleji než vyřizovat reklamaci v rámci záruky.
- 2.2 Jakékoli poškození výrobku, které má za následek možnou reklamaci v rámci záruky, musí být nahlášeno Autorizovanému prodejci, u kterého byl výrobek zakoupen, do 48 hodin od jeho převzetí.
- 2.3 Pokud autorizovaný prodejce, který vám výrobek dodal, nebyl schopen uspokojit váš dotaz, je třeba uplatnit jakýkoli nárok v rámci této záruky přímo u společnosti Record Power nebo jejího autorizovaného distributora (podrobnosti o autorizovaném distributorovi ve vaší zemi naleznete v návodu k výrobku nebo na adrese www.recordpower.info). Samotná reklamacie by měla být podána v dopise s uvedením data a místa nákupu a se stručným vysvětlením problému, který vedl k reklamaci. Tento dopis by měl být spolu s dokladem o datu nákupu (nejlépe účtenkou) zaslán společnosti Record Power nebo jejímu autorizovanému distributorovi. Pokud uvedete telefonní číslo nebo e-mailovou adresu, urychlíte tím vyřízení reklamace.
- 2.4 Upozorňujeme, že je nezbytné, aby reklamační dopis dorazil společnosti Record Power nebo jejímu Autorizovanému prodejci nejpozději v poslední den platnosti této Záruky. Na pozdější reklamace nebude brán zřetel.

3 Omezení odpovědnosti

- 3.1 Výrobky dodáváme pouze pro domácí a soukromé použití. Souhlasíte s tím, že nebudete výrobek používat ke komerčním, obchodním účelům nebo k dalšímu prodeji a neneseme vůči Vám žádnou odpovědnost za ušlý zisk, ztrátu podnikání, přerušení činnosti nebo ztrátu obchodní příležitosti.
- 3.2 Tato Záruka nezakládá žádná jiná práva než ta, která jsou výslovně uvedena výše, a nevztahují se na ni žádné nároky na náhradu následných ztrát nebo škod. Tato Záruka je nabízena jako dodatečná výhoda a nemá vliv na Vaše zákonná práva jako spotřebitele.

4 Poznámka

Tato záruka se vztahuje na všechny výrobky zakoupené u autorizovaného prodejce společnosti Record Power ve Spojeném království Velké Británie a Severního Irsku. Podmínky Záruky se mohou v jiných zemích lišit - informujte se prosím u autorizovaného distributora ve Vaší zemi (podrobnosti o autorizovaném distributorovi pro vaši zemi naleznete v příručce nebo na www.recordpower.info).

Record Power Ltd, Centenary House, 11 Midland Way Barlborough Links, Chesterfield, Derbyshire S43 4XA. E&OE.



RECORD POWER

ESTABLISHED 1909®

Rozšíření výroby společnosti **Record Power** ve Velké Británii

Jak již většina kutilů i profesionálů ví, Record Power je světově proslulá britská značka s historickými kořeny v Sheffieldu. V posledních letech vyvíjíme a rozšiřujeme naši výrobní kapacitu ve Velké Británii, počínaje souborem různých strojů a odsávací techniky značky CamVac. Od zakoupení společnosti CamVac jsme vylepšili a zefektivnili výrobní procesy a zvýšili výrobní kapacitu, což nám umožňuje prodávat tyto stroje po celém světě.

Nedávné významné investice umožnily další rozšíření našeho výrobního oddělení, které je nyní největším ve společnosti, aby nám umožnilo konkurenceschopně vyrábět mnohem širší škálu produktů s větší kontrolou kvality a nákladů. Náš sortiment moderních CNC strojů, poloautomatické dokončovací technologie, brusky, plazmové řezací stroje a mnoho dalšího nám dává flexibilitu a kapacitu pro výrobu široké škály produktů podle našich přesných specifikací. To vše samozřejmě bez správných lidí nemá smysl a jsme hrdí na to, že zaměstnáváme některé mimořádně talentované inženýry, designéry a obráběče, aby se naše ambiciózní plány staly skutečností.

Kromě toho jsme hrdí na to, že nyní můžeme v naší řadě soustružnických nástrojů, příslušenství soustruhů a odsavačů prachu CamVac používat prestižní značky Made in Sheffield a Made in Britain, a těšíme se, až je v budoucnu uplatníme u rostoucího počtu produktů.

Náš nárůst vlastní výroby ve Velké Británii je součástí dlouhodobé iniciativy k rozšíření našeho portfolia jedinečných a exkluzivních produktů. Kromě naší řady soustružnických strojů, příslušenství pro soustruhy a odsavačů CamVac, vyrobených ve Velké Británii, zahrnuje naše nabídka také řadu vysoce kvalitních sklíčidel a čelistí SC a vysoce ceněný sortiment soustruhů Coronet, zahrnující modely Herald, Envoy a Regent. Tato řada se nyní exportuje do více než 30 zemí, což umožňuje společnosti Record Power významně expandovat po celém světě a současně vytvářet nová pracovní místa a pozitivně tak přispívat k rozvoji.



BENET GROUP

BENET Trading, spol. s r.o.
Kvasiny 341, 517 02 Kvasiny
DIČ: CZ 275 08 498
+420 736 490 662
+420 604 616 600
www.recordpower.cz

Record Power Ltd Centenary House, 11 Midland Way, Barlborough Links, Chesterfield, Derbyshire S43 4XA

Tel: +44 (0) 1246 571 020 www.recordpower.co.uk